

SIMON

G m b H

Beratung, Service und Vertrieb von
Sieb-, Textil- und Digitaldruckanlagen

30 Jahre



Trocknungsanlagen



Waschen/Entschichten/Entwickeln als Stand - Alone o. In - Line



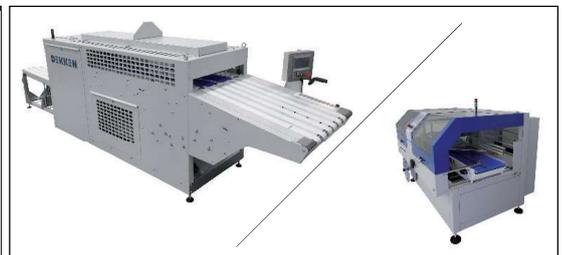
Druckmaschinen



CtS - Bebilderungsanlage



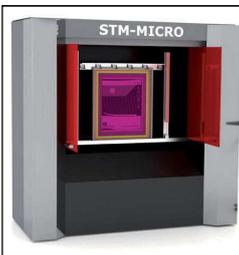
Vollautomatische Textildruckmaschinen



Falt- und Verpackungsmaschinen



Belichtungsgeräte



CtS - Bebilderungsanlage



Siebspanngeräte



Manuelle Textildruckanlagen



Beschichten

Seit nun mehr als 30 Jahren dienen wir erfolgreich im Verbund mit unseren langjährigen Partnern und Lieferanten den Sieb- und Digitaldruckanwendern mit:

- Kundenspezifische Produktionslösungen
- Kompetenz und Qualität
- Zuverlässigkeit und Pünktlichkeit
- Service und Wartung

Philosophie der SIMON GmbH

Kleinen Unternehmen sagt man nach, dass sie besonders flexibel und nah an ihren Kunden- und Abnehmerkreisen arbeiten. Unser Bestreben ist es, diesen Anforderungen fortlaufend gerecht zu werden.

Wir sind ein modernes Handelsunternehmen mit weitreichenden Interessen, einem fachlich kompetenten Team von Mitarbeitern, eine jahrelange bewährte Zusammenarbeit mit etablierten Maschinenherstellern und einem mittlerweile großen Bekanntheitsgrad.

Fachkräfte mit solider Ausbildung in grafischen und technischen Berufssparten bilden ein Leistungspotential von hoher Effizienz. Unsere Aufgabenbereiche liegen in der Sieb-, Textil- und der Digitaldrucktechnik. Das bedeutet Aktivitäten in den typischen grafischen, in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen und im Textilbereich .

Unter dem Hintergrund der langjährigen und umfangreichen Erfahrungswerte folgt die SIMON GmbH zielstrebig den modernen Trends und dem steigenden Anforderungspotential im Sieb, Textil- und Digitaldruck.

Unternehmen, die gezwungen sind, sich den technischen Entwicklungen und den stetig wechselnden Trends anzupassen, finden in der Partnerschaft mit uns Antworten auf relevante Fragen zu Produktionslösungen.

Seit Jahren betreuen unsere Fachleute und Spezialisten Kunden und Interessenten erfolgreich, wenn es darum geht, rationelle Produktionsabläufe in der reproduzierenden Drucktechnik einzurichten. Bei einer Vielzahl von neuen Projekten haben wir die Planung und Durchführung in führender Position übernommen.

Für die Kundenbetreuung und dem beratenden und durchführenden Service hat die SIMON GmbH neue Wege beschritten. Nicht zuletzt deshalb genießt unser Haus einen exzellenten Ruf im deutschen Markt.



Michael König
Geschäftsführer



Verena Göhler
Geschäftsführerin

Historie der SIMON GmbH

21. September 1993	Gründung der SIMON GmbH in Teningen - Heimbach durch Frau Brigitte Simon und Herrn Herbert Simon
18. Dezember 2000	Herrn Michael König wird die Einzelprokura erteilt
15. Dezember 2003	Eröffnung des Geschäftsbereiches Digitaldruck in Maintal
01. Januar 2007	Übernahme der Firmenanteile und der Geschäftsführung durch Herrn Michael König
01. Mai 2007	Verlegung des Firmensitzes von Teningen - Heimbach nach Wyhl a. K.
01. Juni 2007	Erweiterung der Lagerkapazität um 250 m ²
14. Dezember 2012	Frau Verena Göhler wird die Einzelprokura erteilt
21. September 2013	Die SIMON GmbH feiert ihr 20 jähriges Firmenjubiläum
15. Juli 2017	Ehrung von Grünig zum besten Händler des Jahres 2016
21. September 2018	SIMON GmbH feiert das 25- jährige Firmenjubiläum
01. Januar 2019	Frau Verena Göhler tritt als Gesellschaftende Geschäftsführerin in die SIMON GmbH ein

Inhaltsverzeichnis

Philosophie und Historie der SIMON GmbH	1
Inhaltsverzeichnis	2
Grünig - SPANNEN	3 - 6
Grünig - BESCHICHTEN	6 - 8
Grünig - WASCHEN / ENTSCHICHTEN / ENTWICKELN	8 - 13
Grünig - INSPEKTION + VERPACKUNG / TROCKNEN	14
SignTronic Schablonenbebilderungsanlagen	15 - 17
Natgraph Trocknertechnologie, Ausführungen	18 - 19
Natgraph Trocknermodule im Detail	21 - 23
Natgraph Optionen / Abstapler / Rütteltisch / Rollen zu Rollen System	24 - 26
SPS Zylinderdruckmaschinen und Flachbett - Siebdruckmaschinen	27 - 30
KTK Textildruckmaschinen	31 - 32
KTK Hybrid Lösungen	33
KTK Trockner, Zwischentrockner, Zusatzmodule	34 - 36
DEKKEN falt-, Verpackungs- und Etikettiermaschinen	37 - 39
Acosgraf Textildruckkarusselle, Transferpressen	40 - 42
Acosgraf Siebdruckmaschinen	43 - 44
Acosgraf Trockner, Zwischentrockner, Abstapler	45 - 47
Acosgraf Belichter, manuelle Siebwaschanlage	48 - 50
Acosgraf Hordenwagen, Rakelschleifmaschine, Puderanlage	51
SER.TEC Bebilderungsanlagen	52
SER.TEC Siebdruckmaschinen	53
FoillIndustry Heißprägemaschine	54
Oberflächenreinigung - Handreinigungsroller + Maschinen	55
Produkte für den Reinraum	56
Pumpensysteme, Ablagetische- / Beistellwagen, Regale	57
Hordenwagen / Siebregale, Messgeräte, Rakel	58
Vliesmaterialien, Siebdruckrahmen, Textildruckfarben	59
Maschinenservice, Gebraucht- und Demomaschinen	60

Anlagen für die Druckformherstellung und Pflege von Grünig - Interscreen AG

Grünig Interscreen AG wurde 1967 von Hans-Ulrich Grünig gegründet, 1974 stieg seine Ehefrau Elisabeth mit ein. 1999 löst sie ihr Sohn Marcel Grünig als Firmeninhaber ab. 2002 wurde die Geschäftsleitung an Marcel Grünig und Andreas Ferndrger übergeben. Grünig produziert heute ein umfangreiches Produktprogramm:

- Siebwaschanlagen (Stand-Alone / IN-LINE)
- Siebspanngeräte (Manuell / Vollautomatisch)
- Siebrahmenschleif- / Behandlungsanlagen
- Beschichtungsanlagen (Stand-Alone / IN-LINE)
- Horizontale u. vertikale Siebtrockenschränke
- Lösemittel- und Wasseraufbereitungssysteme

Grünig produziert als einer der wenigen Hersteller das komplette Produktprogramm rund um die Herstellung und Pflege von Siebdruckschablonen von manuellen Anlagen bis vollautomatischen Produktionslinien.

Grünig DUPLEX Spannkluppen



Modellbaureihe G-STRETCH 201

- Extrem hohe Haltekraft für alle gängigen Gewebe
- Automatische Schliesskraftverstärkung
- Eigenes Führungssystem mit V2A Führungen
- Einfache Wartung, keine Nachjustierung notwendig
- Ergonomisches Design und Handling
- Robuste und hochwertige Konstruktion aus Aluminium

Grünig pneumatische Spannkluppen mit Steuerpult



Modellbaureihe G-STRETCH 202

- Günstiger Einstieg ins professionelle Spannen
- Modular ausbaubar in 250-mm-Schritten
- Spannen in höchster Präzision und Reproduzierbarkeit
- Pneumatisches 2-Kreis-Steuerpult
- Automatisches Vorbiegen der Siebrahmen
- Einfaches Einstellen der Rahmenprofilhöhe
- DUPLEX Spannkluppen mit höchster Haltekraft
- Option: Spannautomatik mit 50 Programmen

Zubehör: G-CHECK + G-STRETCH 201

Grünig pneumatische Spannkluppen mit Steuerpult



Modellbaureihe G-STRETCH 202PLUS

- Günstiger Einstieg ins professionelle Spannen
- Spannen in höchster Präzision und Reproduzierbarkeit
- Pneumatisches 2-Kreis-Steuerpult
- Das Spannen des Gewebes erfolgt ohne Rahmenkontakt
- Pneum. Gewebeabsenkung nach dem Spannprozess
- Modular ausbaubar in 155mm oder 250-mm-Schritten
- Der Spannhub pro Kluppe beträgt 125 mm (total 250 mm pro Achse)
- Automatisches Vorbiegen der Siebrahmen
- Einfaches Einstellen der Rahmenprofilhöhe
- DUPLEX Spannkluppen mit höchster Haltekraft

Zubehör: G-CHECK + G-STRETCH 201

Grünig Rahmenvorspanngerät



Modellbaureihe G-STRETCH 208

- Integrierter Einsatz des Gerätes auf der Grossfläche Spannmaschine G-STRETCH 280A/281
- Verschiebbar in der Längsachse möglich
- Erlaubt das Spannen im Winkel
- Einfache Grössenverstellung
- Sicheres und einfaches Handling
- Weniger Spannungsabfall nach dem Abkleben und Ausschneiden des Gewebes

Grünig Mechanisches Siebspanngerät



Modellbaureihe G-STRETCH 210

- Bis max. Rahmenformat von 3000 x 3000 mm
- Sekundenschnelles Einstellen der Gerätegrösse
- Optimales Handling und höchste Präzision
- Automatisches Vorbiegen der Siebrahmen
- Blockierfunktion für das Vorbiegen der Siebrahmen
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spanns
- Mehrfachbespannung von kleinen Rahmen mittels Auflagebrett
- DUPLEX Spannkluppen auf V2A Führungen

Zubehör: G-CHECK + G-STRETCH 201

Grünig Pneumatisches Siebspanngerät



Modellbaureihe G-STRETCH 215

- Bis max. Rahmenformat von 3000 x 3000 mm
- Sekundenschnelles Einstellen der Gerätegrösse
- Automatisches Vorspannen der Siebrahmen
- Pneumatisches 2-Kreis-Steuerpult
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spanns
- Spannen in höchster Präzision und Reproduzierbarkeit
- Mehrfachspannung von kleinen Rahmen mittels Auflagebrett
- DUPLEX Spannkluppen auf V2A Führungen
- Option: Spannautomatik mit 50 Programmen

Zubehör: G-CHECK + G-STRETCH 201

Grünig Elektromechanisches Siebspanngerät



Modellbaureihe G-STRETCH 270

- Bis max. Rahmenformat von 2000 x 2000 mm
- Spannautomatik mit dem G-CHECK 2 Siebspannungsmessgerät von der Gewebeunterseite
- Teleskopische, stufenlose Grössenverstellung
- Fadengerades Spannen ohne Gewebeverzug
- Optimales Handling und höchste Präzision
- Automatisches Vorbiegen der Rahmen
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spanns
- Mehrfachbespannung von kleinen Rahmen mittels Auflagebrett (optional möglich)

Zubehör: G-CHECK / G-STRETCH 201

Grünig Spann- und Klebesystem (UV BOND LED)



Modellbaureihe G-STRETCH 275

- Bis max. Rahmenformat von 1400 x 2900 mm
- Verschiedene Ausbaustufen möglich
- Spannautomatik mit dem G-CHECK 3 Siebspannungsmessgerät
- Fadengerades Spannen ohne Gewebeverzug
- Optimales Handling und höchste Präzision
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spanns

Zubehör: G-CHECK/ G-STRETCH 201

Grünig Grossflächen Siebspanmaschine XL



Modellbaureihe G-STRETCH 281

- Bis max. Spannfläche 4000 x 10000 mm
- Hohe Produktivität bei geringem Gewebeverbrauch
- kabellose Fernbedienung für alle Spannfunktionen
- Stufenlose Spanngeschwindigkeiten in Kette und Schuss
- Kein Gewebekontakt zum Rahmen während des Spannens
- Einfache Justierung des gewünschten Spann winkels
- Gleichzeitiges Bearbeiten von mehreren Siebrahmen
- DUPLEX Spannkluppen auf V2A Führungen
- Option: Spannautomatik mit 50 Programmen via Touch-Screen Terminal

Zubehör: G-CHECK/ G-STRETCH 201 / G-STRETCH 208

Grünig Handbeschichtungsrippen



Modellbaureihe MY HANDYCOAT

- Höchste Präzision und Qualität
- 2 verschiedene Rinnenradien, Radius $r = 0,50 / 1,00$ mm
- Schutzdeckel (Licht- und Staubschutz)
- Einfaches Handling
- Einfache Konfektion
- Aluminium eloxiert

Zubehör: MyCleaner

Grünig Beschichtungsrippen MODULAR (Patentiert)



Modellbaureihe G-COAT 401

- Grünig IP-System:
Voraussetzung für gute Beschichtungsergebnisse
- Patentiertes System mit einschiebbarer Beschichtungskante
- 4 verschiedene Radien: 0.25 / 0.50 / 0.75 / 1.00 mm
- Lieferbar bis zu einer Länge von 7100 mm
- Integrierter Staubschutzdeckel TOP-COVER bis 2 m Länge
- Hohes Aufnahmevermögen für Direkt emulsionen
- Passend auf alle Grünig Beschichtungsmaschinen

Zubehör: MyCleaner

Grünig Beschichtungsmaschine PLUG & COAT



Modellbaureihe G-COAT 404

- Bis max. Siebformat 1250 x 1500 mm
- „PLUG & COAT“ Bauweise:
auspacken, aufstellen, beschichten
- Einzigartige Konstruktion mit zentraler Wagenführung
- Top-Qualität zu einem tiefen Preis
- Einseitiges Beschichten von der Rakelseite / Druckseite
- Sichere Reproduzierbarkeit +/- 1 Mikron
- Automatischer Programmablauf
- Minimaler Platzbedarf
- Patentierte Beschichtungsrinne G-COAT 401 inbegriffen

Zubehör: MyCleaner + G-COAT 401

Grünig Beschichtungsmaschine PLUG & COAT



Modellbaureihe G-COAT 406

- Ist in zwei Größen erhältlich, für Siebe bis max.
700 x 1000 mm (S) / 1000 x 1400 mm (L)
- „PLUG & COAT“ Bauweise:
auspacken, aufstellen, beschichten
- Top-Qualität zu einem tiefen Preis
- Ermöglicht das einseitige / beidseitige Beschichten
- Zum Optimieren der Beschichtungsfläche lässt sich die
Rahmenprofilhöhe in einem Bereich von 25 bis 100 mm
über einen Drehknopf auf dem Bedienpanel einstellen
- Sichere Reproduzierbarkeit +/- 1 Mikron
- Automatischer Programmablauf
- als Tischmodell konzipiert und kann auf jeder ausrei-
chend stabilen Arbeitsfläche betrieben werden
- mit Unterbau möglich (optional)
- Patentierte Beschichtungsrinne G-COAT 401 inbegriffen

Zubehör: MyCleaner + G-COAT 401

Grünig Beschichtungsmaschine PLUG & COAT



Modellbaureihe G-COAT 414

- erhältlich 1000 x 1200 mm bis 2000 x 2000 mm (Siebe)
- Stabile Leichtbauweise und einfaches Bedienkonzept
- Eingabe der Beschichtungsparameter über ein Touch-
Screen Terminal, Frei definierbare Programme
- individuelle Steuerung der Rinnen ermöglicht rakel- oder
druckseitiges sowie simultan, beidseitiges Beschichten.
- Hohe Reproduzierbarkeit der Beschichtungsresultate
- Dank einstellbarer Rahmenprofilhöhe lässt sich die
Beschichtungsfläche optimal nutzen
- Mit der motorisch angetriebenen Siebtraverse lässt sich
das Siebformat einfach verstellen
- Die Siebaufgabe kann in der Höhen individuell eingestellt
werden, was ein ergonomisches Arbeiten auch mit klei-
nen Sieben ermöglicht
- Patentierte Beschichtungsrinne G-COAT 401 inbegriffen

Zubehör: MyCleaner + G-COAT 401

Grünig Beschichtungsmaschine



Modellbaureihe G-COAT 415

- Bis max. Siebformat von 2500 x 5000 mm
- Längenmesssystem für eine autom. Rahmenerfassung
- Höchste Präzision, Beschichtungstoleranz +/- 1 Mikron
- Touch-Screen Terminal, mehrsprachige Bedienung
- Patentierte Beschichtungsrinne G-COAT 401 inbegriffen
- Mögliche Ausführungen: Front- oder Seitenbeladung, Erhöhte Bodenkonsole für ergonomisches Arbeiten mit kleinen Sieben, In-Line fähig / Magazintechnik erweiterbar
- Optionen: Rinnenreinigung, Rinnenbefüllung, Programmierbarer Rinnenandruck, Mehrfach Rahmenaufnahme, Kapillarfilm, Warmlufttrocknung

Zubehör: MyCleaner + G-COAT 401

Grünig Beschichtungsmaschine



Modellbaureihe G-COAT 421

- Robuste Konstruktion für Großformate und spezielle verstärkte Ausführung bei XXL Version
- Optimales Handling dank Seitenbeladung
- Sicherer Prozess mit Reproduzierbarkeit +/- 1 Mikron
- Touch-Screen Bedienfeld (mehrsprachig)
- Andruck der Beschichtungsrippen ist programmierbar
- Sehr ruhiger Lauf des Beschichtungswagens
- Größe XL: B 1500 - 5000 mm / H 1250 - 9000 mm
- Größe XXL: B 5500 - 7500 mm / H 1250 - 9000 mm
- Optionen:
 - Rinnenkantenreinigung, Warmlufttrocknung
 - 2er Siebrahmen Nutzen (nur XL)

Zubehör: MyCleaner + G-COAT 401

Grünig Recyclean mit Schrägfilter



Modellbaureihe G-WASH 034

- Automatische Reinigung verschiedener Flüssigkeiten
- Effiziente mech. Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen durch Schrägfiltertechnik
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit und Verbesserung der Ökologie durch Standzeitverlängerung von Prozessflüssigkeiten
- Wartungsfreundlich und einfach zu bedienen
- Flexibel und universell einsetzbar
- Einfach an manuelle oder automatische Reinigungssysteme anschliessbar
- Robuste und hochwertige Konstruktion aus Edelstahl

Zubehör: G-WASH 040XS

Grünig Recyclean mit Schrägfilter



Modellbaureihe G-WASH 040XS

- Automatisches Reinigen von flüssigen Medien (Flammpunkt >55°C)
- Effizientes mech. Reinigen mittels Schrägfiltertechnik
- Einfaches und sicheres Reinigen von Flüssigkeiten IN-HOUSE
- Senkt die Betriebskosten
- Geringer Handlingsaufwand
- Sehr wartungsarm und bedienerfreundlich
- Kombinierbar mit den meisten Grünig G-WASH Anlagen
- Robuste und hochwertige Konstruktion aus Edelstahl V2A

Grünig Flachstrahldüse EASY JET



Modellbaureihe G-WASH 101

- Einzigartiger Servicedeckel zum Öffnen der Düse
- Kein Demontieren/Herausschrauben der Düsen für die Reinigung
- Kein Überdrehen der Gewinde im Sprührohr
- Kein Vertauschen der unterschiedlichen Düsentypen
- Beständig gegen alle Chemikalien
- Gefertigt aus Edelstahl V2A

Grünig Siebwaschmaschine PLUG & WASH (Frontbeladung)



Modellbaureihe G-WASH 104

- Bis max. Siebformat 1400 x 1800 mm
- „PLUG & WASH“ Bauweise:
Auspacken, aufstellen, befüllen waschen
- Kompakt, wartungsarm und bedienerfreundlich
- Top-Qualität, attraktiver Preis bei tiefen Betriebskosten
- Automatischer Prozess mit einstellbarer Waschzeit
- Sicheres Arbeiten dank geschlossener Waschkammer
- Wartungsfreundliche V2A Spezialdüsen mit Servicedeckel
- Für Lösemittel mit Flammpunkt >55°C,
ATEX-konforme Bauweise

Zubehör: G-WASH 034 + G-WASH 101 + PUMP CADDY

Grünig Entwicklungsmaschine



Modellbaureihe G-WASH 106

- Bis max. Siebformat 1400 x 1800 mm
- "PLUG & WASH" Bauweise:
Auspacken, aufstellen, anschliessen, entwickeln
- Elektronisch regelbarer Waschdruck (5-12 Bar)
- Druckerhöhung auf 20 Bar (optional)
- Individuell zuschaltbare Düsenbalken Raket-/Druckseite
- Leistungsstarke Pumpe für beste Entwicklungsergebnisse
- Integrierte Handwaschbrause
- Einfache und robuste Siebrahmenhalterung
- Sicheres Arbeiten dank geschlossener Waschkammer
- Robuste Konstruktion aus Edelstahl V2A

Zubehör: G-WASH 101

Grünig Entschichtungs- / Entwicklungsmaschine PLUG & STRIP (Frontbeladung)



Modellbaureihe G-COAT 112

- Bis max. Siebformat 1400 x 1500 mm
- Entschichten / Entfetten / Spülen
- "PLUG & STRIP" Bauweise:
Auspacken, aufstellen, befüllen, entschichten
- Sicheres Arbeiten dank geschlossener Konstruktion
- Integrierter Recyclean und Frischwassertank
- Top-Qualität zu einem attraktiven Preis bei tiefen Betriebskosten
- Wartungsfreundliche Grünig Spezialdüse
- Touch-Screen Terminal, 50 Programme
- Bedienerfreundlich und wartungsarm

Zubehör: G-WASH 034 + G-WASH 101 + PUMP CADDY

Grünig Entwicklungs- und Entschichtungsanlage XL (Front-/Seitenbeladung)



Modellbaureihe G-WASH 125

- Bis max. Siebformat 4.000 x 10.000 mm
- Offenes System speziell für Grossformate
- Begehbare Wanne aus Edelstahl V2A
- Modular ausbaubar für folgende Prozesse:
Entwickeln, Entfetten, Entschichten, manuelles Arbeiten
- Wasserdruck 10 Bar, 30 Bar und 70 Bar (optional)
- Oszillierende Düsen für sanftes Entwickeln
- Wartungsfreundliche V2A Spezialdüsen mit Servicedeckel
- Option: Abwasseraufbereitungssystem Recyclean

Zubehör: G-WASH 034 + G-WASH 101 + PUMP CADDY

Grünig IN - LINE Siebwaschanlage



Modellbaureihe G-WASH 130

- Waschen, Entschichten, Entwickeln für Größe bis 1x1.2m
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Bestehende Anlagen können jederzeit mit weiteren Modulen ergänzt werden
- Freie Wahl der Durchlaufrichtung
- Gute Zugänglichkeit / einfach zu reinigender Waschraum
- Hochwertige Chromstahl Konstruktion
- Innovatives Düsensystem
- Wassersparendes Kreiswassersystem mit Grob- und Beutelfilter
- Erweiterbar mit Schrägfilter- und Fluidhandlings- und Abluft Systemen
- Für Reinigungsmittel der neusten Generation (Flammpunkt >55°C, ATEX konforme Bauweise)
- Einfache Tankreinigung durch freistehende, gut zugängliche Bauweise
- Frischwasserspülmodul zum Vorbenetzen, Zwischen- und Endspülen der Siebe
- In-Line Handwaschbecken für Endkontrolle und Retusche
- Abblasmodul zum verhindern von Kalkrückständen in den Gewebemaschen und zur Reduzierung der Wasserver-schleppung
- Hohe Produktionskapazität
- Spezialdüsen aus V2A mit Servicedeckel ermöglichen eine einfache Reinigung
- Offene Programmierung aller Parameter mittels Touchscreen-Terminal
- Verschiedene Konfigurationen möglich

Zubehör: G-WASH 040XS + G-WASH 101

Grünig Siebwaschanlage für zylindrische Rundsiebe (IN-LINE)



Modellbaureihe G-WASH 150

- Autom. Durchlauf-Waschanlage für Rotationszylinder
- Max. Zylinderformat $\varnothing 280 \times 650$ mm
- Vor- und Nachreinigung in getrennten Kammern
- Geringe Chemikalienverschleppung durch integriertes Ablasssystem
- Für Chemikalien der neusten Generation (Flammpunkt >55°C, ATEX konforme Bauweise)
- Kein Austritt von Lösemitteldampf während des Waschprozesses
- IN-LINE Durchlaufanlage, Zylindertransport im Takt
- Programmierbarer Waschprozess

Zubehör: G-WASH 034 + G-WASH 101 + PUMP CADDY

Grünig IN - LINE Waschsystem



Modellbaureihe G-WASH 170XS

- Bis max. Siebformat 2000 x 3000 mm
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Geringe Chemikalienverschleppung = tiefe Betriebskosten, lange Standzeiten
- Für Chemikalien der neuesten Generation (Flammpunkt >55°C, ATEX konforme Bauweise)
- Komplette geschlossene Waschkammern aus V2A
- Kein Austritt von Lösemitteldampf während des Waschprozesses
- IN-LINE Durchlaufanlage, Schablonentransport im Takt
- Offene Programmierung aller Parameter mittels Touchscreen-Terminal
- Option: Magazin-Technologie

Zubehör: G-WASH 034/ G-WASH 040XS/ G-WASH 101/ PUMP CADDY

Grünig IN - LINE Waschsystem



Modellbaureihe G-WASH 170XS-DUO

- Für Siebformate bis max. 1.400 x 1.500 mm
- Doppelte Produktionsmenge durch zwei parallele Waschlinsen in einer Anlage zum gleichzeitigen Bearbeiten mehrerer Siebe pro Waschprozess.
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Konfigurierbar als 2- und 3-Kammer Anlage
- Module zum Waschen, Spülen, Entschichten u. Trocknen
- Trennung der Waschprozesse: reduziert Chemikalienverschleppung, verlängert Standzeit der Bäder, senkt die Verbrauchskosten
- Komplette geschlossene Waschkammern Edelstahl V2A
- Für Reinigungsmittel der neuesten Generation (Flammpunkt >55°C, ATEX konforme Bauweise)
- Kein Austritt von Aerosolen während Waschprozesses
- Effiziente und hochwertige Pumpensysteme garantieren eine hohe Produktionskapazität und -zuverlässigkeit
- Das Grünig Recycleclean-System ermöglicht grosse Einsparungen beim Frischwasserverbrauch.
- Einfache Wartung durch demontierbare Düsenstöcke mit Grünig Spezialdüsen
- Offene Programmierung aller Parameter mittels Touchscreen-Terminal
- Individuell konfigurierbare Waschprogramme
- lässt sich mit Schlitten- und/oder Endlosmagazinen sowie Beschichtungs- und CtS Maschinen ergänzen.
- Alle Magazine können mit IN-LINE Trocknern oder Schutzumzäunungen ergänzt werden.

Zubehör: G-WASH 040XS/ G-WASH 101/ PUMP CADDY

Grünig IN - LINE Waschsystem



Modellbaureihe G-WASH 170XM

- Waschen, Entschichten, Entwickeln für Größe bis 3 x 6 m
- Hohe Flexibilität durch modulare Bauweise
- Bestehende Anlagen können jederzeit mit weiteren Modulen ergänzt werden
- Komplette demontierbar, Einbringung auch durch kleine Türöffnungen möglich
- Gute Zugänglichkeit und einfach zu reinigender Waschraum dank Panelsystem
- Kein Austritt von Aerosolen während des Waschprozesses
- Saubere Trennung der Waschprozesse reduziert Chemikalienverschleppung, verlängert die Standzeit und senkt die Verbrauchskosten
- Für Reinigungsmittel der neuesten Generation (Flammpunkt >55°C, ATEX konforme Bauweise)
- Einfache Tankreinigung durch freistehende, gut zugängliche Bauweise (kein Tank unter der Maschine)
- Offene Programmierung aller Parameter mittels Touchscreen-Terminal
- Waschprogramme können jederzeit angepasst werden
- Cts-Systeme können problemlos eingebunden werden
- Umfangreiches Siebhandlingssystem G190XM
- Siebmagazine sind erweiterbar mit Trocknern oder Schutzeinhausungen

Zubehör: G-WASH 034 + G-WASH 040XS + G-WASH 101 PUMP CADDY

Grünig Vollautomatische Rahmenreinigungsanlage (Wasserhochdruck - Prozess)



Modellbaureihe G-PREP 370

- Bis max. Siebformat 1.800 x 2.600 mm
- Vollautom. Reinigung des Rahmenprofils von Klebstoffrückständen
- Verschleissfreie Rahmenreinigung dank Wasserstrahlreinigung
- Rotationsdüse mit 1500 Bar
- Perfekte Oberflächen für eine optimale Verbindung des Gewebes mit dem Rahmen
- Ideale Lösung für alle Schablonenklebstoffe
- X/Y-Achssystem mit Servomotoren
- Prozessparameter frei programmierbar
- Hohe Prozesssicherheit
- Standardisierte Reinigungsergebnisse

Grünig Inspektions- und Verpackungsmaschine



Modellbaureihe G-PROOF 390

- Einfache Bedienung durch eine Person
- Siebe in der Grösse von 800 x 800 mm-1600 x 2700 mm können verarbeitet werden
- Dank Präzisionsführungen lässt sich die Maschine leicht auf unterschiedliche Siebgrössen einstellen
- Automatisches, präzises Heben und Drehen der Siebe dank Servoantrieben
- Individuell programmierbare Arbeitshöhe
- Siebe lassen sich um die Längsachse rotieren und können einfach mit Folie eingewickelt/verpackt werden.
- Computergestütztes Erfassen von Messdaten wie Schichtdicke, Gewebespannung und Oberflächenrauheit.
- Fotografien und/oder mikroskopische Aufnahmen können direkt an das Messprotokoll übergeben werden
- Autom. Einlesen der Daten in das Messprotokoll Anschlussmöglichkeit für Etiketten- / Dokumentendrucker

Grünig Siebtrockenschrank mit LED - Leuchtfläche



Modellbaureihe G-DRY 551

- Bis max.Siebformat 2.000 x 2.500 mm
- 5 leichtgängige, kugelgelagerte Schubladen
- Horizontale Trocknung von nassen oder beschichteten Schablonen
- Pro Schublade können mehrere Siebrahmen beladen werden
- Die Abdeckung kann als Arbeitsfläche oder optional als LED-Leuchtfläche genutzt werden
- Stufenlose Einstellung der Heiztemperatur mittels digitalem Temperaturregler bis 45°C
- Kompakte Bauweise, robuste Rohrkonstruktion aus Edelstahl V2A und lackiertem Aluminiumblech

Grünig Trockenschrank



Modellbaureihe G-DRY 571

- Bis max. Siebformat 2.400 x 3.000 mm
- Einfache Bedienung
- Vertikales Trocknen der Schablonen
- Optimales Handling mittels Seitenbeladung
- Kompakte Aussenabmessungen
- Einschübe oder Siebwagen
- Transparente Doppelflügeltüre für visuelle Kontrolle
- Temperatur digital einstellbar bis 45°C
- Optionen: Erhöhte Heizleistung, Isolation, beidseitige Türen, Höhenunterteilung, Siebwagen

Anlagen für die digitale Schablonenbebilderung für den Siebdruck von SignTronic AG

Seit Jahren befasst sich die SignTronic AG mit dem Thema der automatischen Siebbebilderung. Im Jahre 2004 wurde die erste CtS Direktbelichtungsanlage vorgestellt. Im Juni 2013 haben Marcel Grünig und Andreas Ferndrigger die Firmenleitung übernommen. In 2020 bezog die SignTronic AG Ihre neuen Räumlichkeiten in Rüthi SG um Ihre Maschinenentwicklungs- und Produktionsbereiche zu vergrößern. Heute produzieren sie Computer to Screen Schablonenbebilderungsanlagen (CtS) in den unterschiedlichsten Automatisierungsstufen:

- STM-XS für kleine Schablonen
- STM-TEX IN-LINE Linie für Textildruck
- STM-D für Standardlösungen
- STM-HR für höchste Ansprüche / 2.400 dpi
- STM-XL für Großformate
- STM IN-LINE für komplette Produktionslösungen

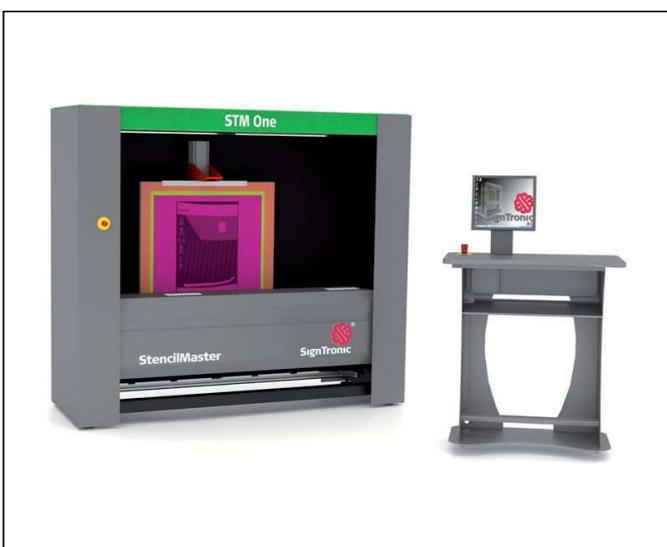
SignTronic CtS Anlage für kleine Siebrahmen



Modellbaureihe STM-MICRO

- Max. Rahmenformat: 880 x 880 bis 1.350 x 950 mm
- Max. Belichtungsformat: 700 x 700 bis 1.150 x 700 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Optimales Handling dank Frontbeladung
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270, 2400 oder 3040 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen
- Hundertprozentig genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion

SignTronic CtS Anlage - für manuelle Bestückung (Frontbeladung der Siebe)



Modellbaureihe StencilMaster STM-ONE

- Max. Rahmenformat: 1200 x 1200 - 1200 x 1600 mm
- Max. Belichtungsformat: 1000 x 1000 - 1000 x 1600 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Attraktiver Preis für kleine / mittlere Schablonenmengen
- Mehrfachnutzen: mehrere kleine Schablonen können gleichzeitig belichtet werden
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Optimales Handling dank Frontbeladung
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- Hundertprozentig genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion

SignTronic CtS Anlage - für manuelle Bestückung (Frontbeladung der Siebe)



Modellbaureihe **STM-XS**

- Max. Rahmenformat: 1200 x 1200 - 1200 x 1600 mm
- Max. Belichtungsformat: 1000 x 1000- 1000 x 1600 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Mehrfachnutzen: mehrere kleine Schablonen können gleichzeitig belichtet werden
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi oder 2400 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen
- Hundertprozentig genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion

SignTronic CtS Anlage für autom. Bestückung (IN - LINE fähig)



Modellbaureihe **STM-TEX**

- Max. Rahmenformat: 1200 x 1250 - 1500 x 2000 mm
- Max. Belichtungsformat: 1050 x 1000 - 1350 x 1600 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Belichtungsgeschwindigkeit: bis 650 mm/sec.
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- 100% genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Ausbaubar von der frei stehenden CtS Belichtungsanlage bis zur vollautomatisierten IN-LINE Gesamtanlage
- Robuste und hochwertige Konstruktion

SignTronic CtS Anlagen - Große Modulvielfalt für jeden Anspruch (Seitenbeladung der Siebe)



Modellbaureihe **StencilMaster STM-D**

- Max. Rahmenformat: 1200 x 1400 - 3800 x 4600 mm
- Max. Belichtungsformat: 1000 x 1000 - 3600 x 4100 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Belichtungsgeschwindigkeit: bis 650 mm/sec.
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- 100% genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Ausbaubar von der freistehenden CtS Belichtungsanlage bis zur vollautomatisierten IN-LINE Gesamtanlage
- Robuste und hochwertige Konstruktion (modular)

SignTronic CtS Anlage für höchste Anforderungen mit 2400/3040 dpi (Seitenbeladung der Siebe)



Modellbaureihe **STM-HR**

- Max. Rahmenformat: 150 x 150 bis 2200 x 2800 mm
- Max. Belichtungsformat: 150 x 150 bis 2000 x 2300 mm
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 2400 dpi oder 3040 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- 100% genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Ausbaubar von der frei stehenden CtS Belichtungsanlage bis zur vollautomatisierten IN-LINE Gesamtanlage
- Robuste und hochwertige Konstruktion

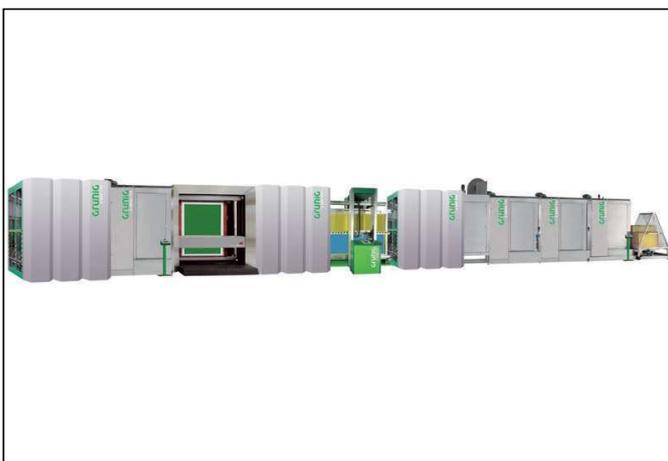
SignTronic CtS Anlage für Großformate mit 1270 dpi (Seitenbeladung der Siebe)



Modellbaureihe **STM-XL**

- Max. Rahmenformat LANDSCAPE: 2800 x 7300 mm
- Max. Belichtungsformat LANDSCAPE: 2600 x 6800 mm
- Max. Rahmenformat PORTRAIT: 12 x 4,6 m (H x B)
- Max. Belichtungsformat PORTRAIT: 10 x 4,1 m (H x B)
- MODULAR CtS CONCEPT / Generation 4 Technology
- Qualitativ hochwertiger Belichtungskopf mit einer Auflösung von garantierten 1270 dpi
- UV Lichtquellen basierend auf dem MODULAR CtS CONCEPT: LED_Q4, CPL Lampe oder LED DUO garantieren eine perfekte Belichtung bei fast allen Geweben und Emulsionen.
- 100% genaue Positionierung des Bildes auf der Schablone durch Laser-Registrierung
- Robuste und hochwertige Konstruktion, ausgelegt auf Grossformate XL
- Sonderlösungen für das Be- Entladen von Grossformaten

SignTronic CtS IN - LINE Systeme



Modellbaureihe **StencilMaster STM-IN-LINE**

Welche In-Line Lösung für Sie richtig ist, hängt massgeblich von Ihren Bedürfnissen und Anforderungen ab. Je grösser die Standardisierung, umso mehr Ausbaumöglichkeiten können genutzt werden. StencilMaster sind modular ausbaubar mit GRÜNIG IN-LINE Anlagen. Ein modulares Konzept wächst mit den Anforderungen.

Natgraph Ltd.

Natgraph Ltd. wurde 1979 gegründet und hat sich seither einen populären Namen im Bereich der hoch qualitativen Trocknungstechnologie für führende Unternehmen in den Märkten Automobil, Medizin, Elektronik, Sicherheitsdruck, Glas, Etiketten, Textiltransfer und Druckveredelung erarbeitet. Natgraph produziert heute folgende Produkte:

- Warmlufttrockner
- Hochtemperaturtrockner mit IR Kombination
- UV Module und Tischrockner
- Glastrockner mit IR + UV
- Bogenabstapler
- Warmluft UV - Kombinationstrockner
- UV und Kompakt - UV Trockner
- IR Trockner
- Zubehöreinrichtungen

Das britische Unternehmen wurde 2019 ein Teil der Indutrade Group und produziert heute weiterhin weltweit erfolgreiche Trocknungssysteme.

Anwendungsgebiete der Natgraph - Trocknungstechnologien weltweit



Medizintechnik



Rolle zu Rolle Technologie



Automobilindustrie + FIM



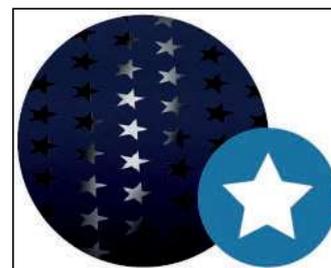
Elektronik / Leiterplatten



Kredit- und Sicherheitskarten



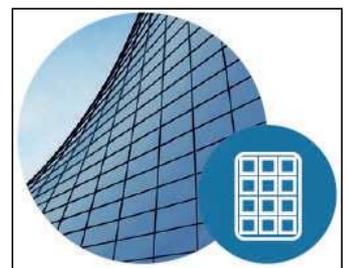
Energie -Brennstoffzellen
u. erneuerbare Energien



Druckveredelung /
Grafischer Siebdruck

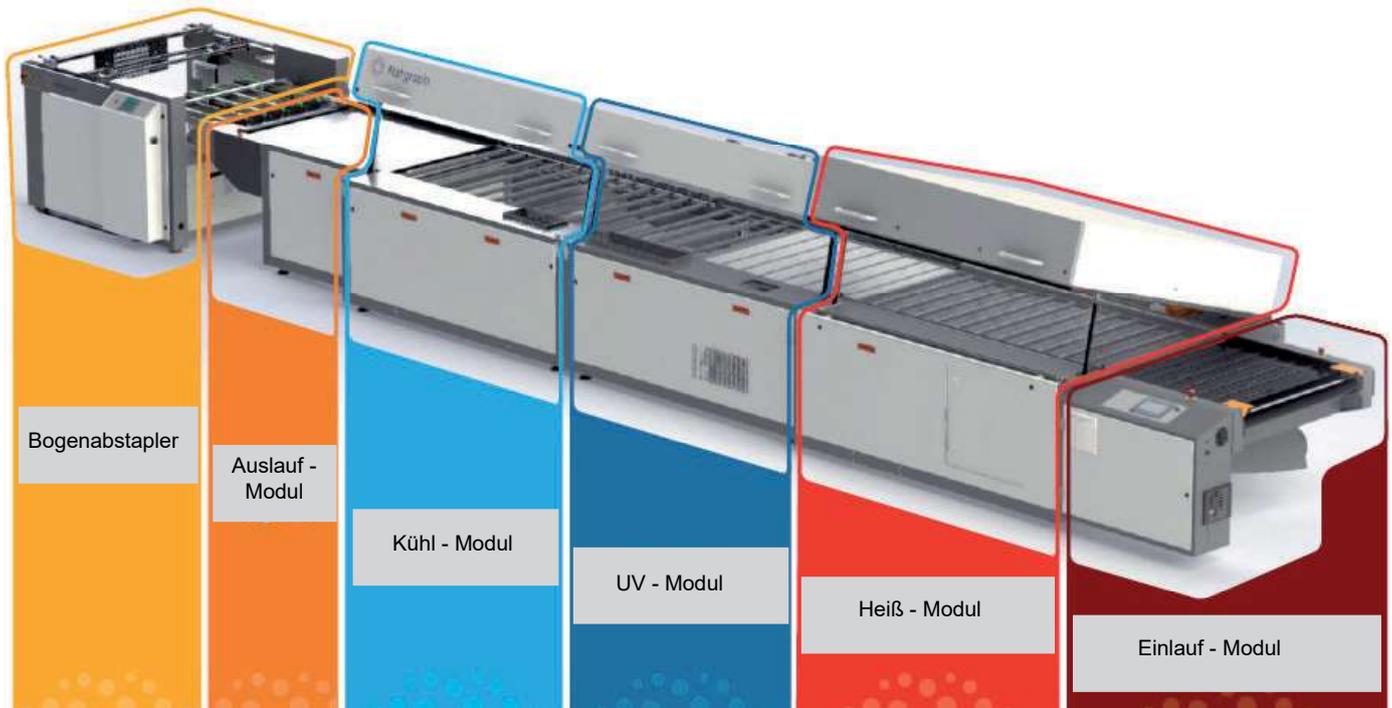


Textiltransfers



Architektonisches- und
Funktionsglas

Modulbauweise der Natgraph Trockner



Die Trockner sind in modularen Abschnitten aufgebaut. Das oben abgebildete Trocknersystem zeigt eine Übersicht der verschiedenen Modul - Typen des bekannten „AIR FORCE“ Trockners. Mit dem Einsatz des modularen Trocknerkonzept hat Natgraph für eine Vielzahl von den oben genannten Anwendungen, die perfekte Lösung zum Trocknen und Aushärten der verschiedensten Druck- und Beschichtungsmedien.

Eingesetzte Systeme und Steuerungen



Kontroll - System

Alle Trocknermodule sind einzeln über das moderne Bediengerät (HMI) ansteuerbar. Die Möglichkeiten zur Prozesseinstellung können gespeichert und zu jederzeit abgerufen werden. Die Datenprotokollierung der Prozessparameter sind in der Standardlieferung inklusive. Diese Daten können extrahiert und für zukünftige Referenzen extern archiviert werden.

Energiespar - System

Natgraphs „Intelligentes Energiesteuerungssystem“ richtet den Energieverbrauch des Trockners an die Prozessaktivität aus. Wenn sich z. B. die Druckmaschine in einem Standby- oder Rüstzustand befindet, schaltet der Trockner automatisch in den Ruhezustand mit einer geringeren Leistung und wartet auf ein Signal, um sofort wieder zu starten.

Ein passender Wärmetauscher ergänzt das Energiesparsystem effizient, da er die Ansaugluft mit der Abwärme der Abluft vorwärmt. Wodurch der Energieaufwand deutlich minimiert wird, um die kühle Zuluft auf Temperatur zu bringen.



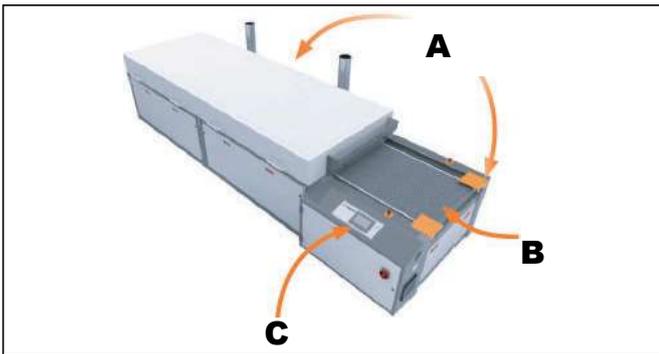
i 4.0 Intelligente Steuerung

Diese Steuerung beinhaltet das Energiemonitoring - System / Live-Datenerfassung (V - A - kWh) und die Fernüberwachung für die Techniker. Alle Daten für den Export an externe Datensammelstelle sind hiermit verfügbar. Die Betriebsstunden für UV-Lampen werden angezeigt, wenn die UV-Leerlauf- oder IES-Steuerung aktiviert ist. Auf diese Weise kann überwacht werden, wieviel Zeit mit dem Trockner in vollem Leistungsumfang gearbeitet wurde und wieviel Zeit ohne Substratverarbeitung war.

Mögliche Trocknerausführungen

Die Natgraph Trockner können in verschiedenen Ausführungen konzipiert werden. Somit kann immer eine passende Lösung für die vorhandene Produktion gefunden bzw. einfach und flexibel eingebunden werden.

Die unterschiedlichen Varianten sind in die vier Gruppierungen ALPHA / BETA / DELTA und GAMMA unterteilt.



Ausführung ALPHA

A = mögliche Kanalanschlüsse

B = Bandrichtung wählbar

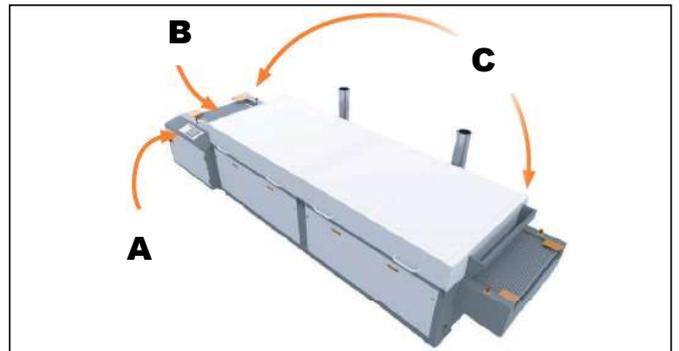
C = modernes Touch - Screen Bedienfeld

Ausführung BETA

A = modernes Touch - Screen Bedienfeld

B = Bandrichtung wählbar

C = mögliche Kanalanschlüsse

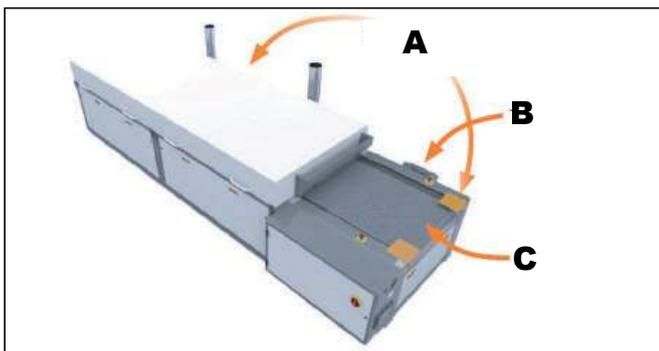


Ausführung GAMMA

A = mögliche Kanalanschlüsse

B = modernes Touch - Screen Bedienfeld

C = Bandrichtung wählbar

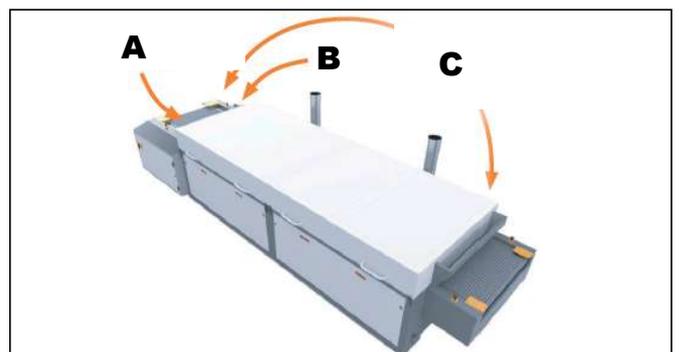


Ausführung DELTA

A = Bandrichtung wählbar

B = modernes Touch - Screen Bedienfeld

C = mögliche Kanalanschlüsse



Die Natgraph Module im Detail



Einlauf - Modul (standard)

- kompatibel mit jedem Trocknertyp
- im Standard ist der Steuerschrank angebaut
- für den Anbau von IR/UV Brücke kompatibel
- mit Fingerschutz und Not - Aus - Schalter
- Encoder für die Bandgeschwindigkeit integriert
- optional kann ein Trafo für 200 V Druckmaschinen integriert werden
- integriertes Spannsystem für das Transportband
- verfügbare Längen = 0,5 / 1,0 / 1,5 m (weitere Längen auf Anfrage möglich)

Übergabe - Modul

- mit pneumatisch abklappbarem Zwischenband
- vakuumunterstützte Transportbänder
- durch das Abklappen des Zwischenbands ist ein einfacher Zugang zur Druckmaschine zum Reinigen und Einrichten möglich
- Standardgröße = 1,5 m (1 m Einlaufmodul + 0,5 Zwischenband)



Warmluft - Modul

Mit max. 85°C Tempertur wird eine effiziente Trocknung von wasser- und lösemittelbasierten Farben oder anderweitigen Beschichtungen erreicht.

Optimierte elektrische Heiz- / Hochdruckluftsysteme sorgen für einen gleichmäßigen Trocknungsprozess, verteilt im gesamten Warmluft - Modul.

Warm- und Hochtemperatur - Module

- jeweils 2 m lang und können nach gewünschtem Trocknerkonzept flexibel kombiniert werden
- mit Standard- oder Hochleistungs - Umluftsystem
- effektive Luftumwälzung für eine gleichmäßige Luftverteilung und ein kraftvolles Vakuumbandansaugsystem
- min. Wärmeverlust durch wirkungsvolle Außen - Isolation
- gasfederunterstützte Haubenöffnung für einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- optional Umluftfiltersysteme (G4, M6) möglich

Hochtemperatur - Modul

130 / 200 / 260 oder 300 °C sind die max. möglichen Temperaturen. Höhere Temperaturen auf Anfrage.

Vollständig geschlossene Edelstahl - Prozesszone mit speziellen Hochtemperaturlüftern. Variable Drehzahlregelung für die Lüfter sorgen für die optimale Anpassung für den Bogenlauf und für effektiven Trocknungs- und Aushärtungsprozess.



2 Meter UV-/Kühl - Modul (Raumtemperatur)

- 2 - Meter - Modul mit UV - Sektion und Zu- und Abluftkühlsystem

1 Meter UV

- 1 m UV Modul mit ein oder zwei Lampen möglich

UV - Kaltluft - Module

- alle UV - Kaltmodule sind jeweils 2 m lang
- die Natgraph UV - Technologie gilt als kühlestes und effizientestes UV - System auf dem Markt
- die UV Sektion kann mit 1 o. 2 Lampen bestückt werden
- Lampentypen - Quecksilber, Eisen oder Gallium möglich
- intelligentes elektronisches UV - Energieüberwachungssystem kann bis zu einer Energieeinsparung von 75% erreicht werden
- Lampenleistung 120 W/cm (optional 170 W/cm)

2 Meter UV - Modul mit aktiver Kühlung

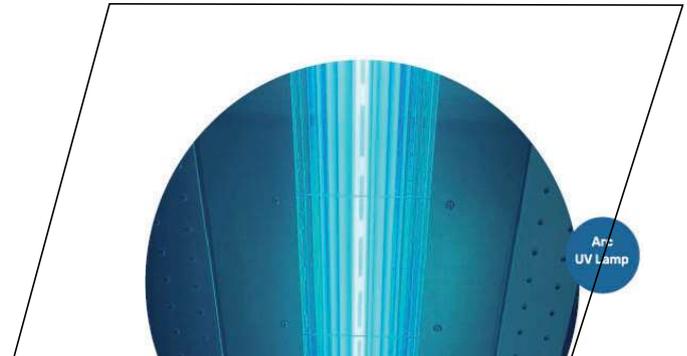
- aktives Kühlsystem mit integriertem Wärmetauscher und externer Wasserkühleinheit
- gleichmäßige Luftverteilung sorgt für effektive Kühlung der Bedruckstoffe
- stetige Filterung des Kühlluftkreislaufes
- Temperaturüberwachung
- Kondenswasserablauf

Rüsten Sie LED - Härtingssysteme nach, um sicherzustellen, dass Ihr Trockner zukunftssicher ist



LED - Systeme werden mit folgenden möglichen Optionen angeboten:

- Wellenlänge von UV405/395/385 o. 365 nm
- Leistungsstufe bis zu 24 W/cm mit hoch-effizienten wassergekühltem LED-COB-SYSTEM
- kann in neu gebauten Trockner (UV-Trockner / Mini-Trockner / Kombi-Trockner) spezifiziert werden
- ist auch in Kombination mit der Standard UV Einheit möglich (1 x LED + 1 x UV-Lampe)



Das LED-System kann folgende Vorteile bieten:

- energiesparend, da schnell und ohne Abkühlzeit ein-/ausgeschaltet werden kann, kein Standbybetrieb
- kein Ozon, dass durch die UV-Produktion erzeugt wird, dadurch ist eine geringere Luftmenge erforderlich
- niedrigere Temperaturen durch min. IR-Erzeugung durch LED - Strahlungssystem
- höhere UV-Intensitäten als bei herkömmlichen Quecksilberbogenlampen
- kein Quecksilber im System --> Reduzierung der Umweltbelastung / kein spezielles Recycling nötig
- Lebensdauer von LED's sind länger als bei Quecksilberbogenlampen
- die LED Einheit hat kleinere Abmessungen, so dass eine Installation mit begrenzten Platzmöglichkeiten gegeben ist



2 Meter Kaltluft - Modul (Raumluft)

- 2 - Meter - Modul mit Zu- und Abluftkühlsystem
- im Standard nimmt der Trockner die Zuluft vom Raum, optional gibt es die Möglichkeit Zuluftanschlüsse zu installieren, so dass die Zuluft von extern zugeführt werden kann

Kaltluft - Module

- die Kaltluftmodule sind jeweils 2 m lang und kühlen die Substrate mit Umgebungs- oder gekühlter Kaltluft
- das Modul ist mit einem leistungsstarken Bandvakuumsystem ausgestattet und sorgt so für einen störungsfreien Bogenlauf
- die vollisolierte Trocknerhaube ist so konzipiert, dass eine gleichmäßige Luftzufuhr über den gesamten Prozessbereich für konstante u. wiederholbare Ergebnisse sorgt

2 Meter Kaltluft - Modul (aktiv gekühlt)

- aktives Kühlsystem mit integriertem Wärmetauscher und externer Wasserkühleinheit
- gleichmäßige Luftverteilung sorgt für effektive Kühlung der Bedruckstoffe
- stetige Filterung des Kühlluftkreislaufes
- Temperaturüberwachung
- Kondenswasserablauf



Auslauf - Module

Dieses Modul kann in verschiedenen Längen (300 / 500 oder 1.000 mm) angeboten werden, was insbesondere nützlich ist, wenn die Produkte manuell entladen werden sollen.

In dem Modul enthalten sind der Antriebsmechanismus und die Antriebsrolle für das Transportband.

Optionen und Ausbaustufen:

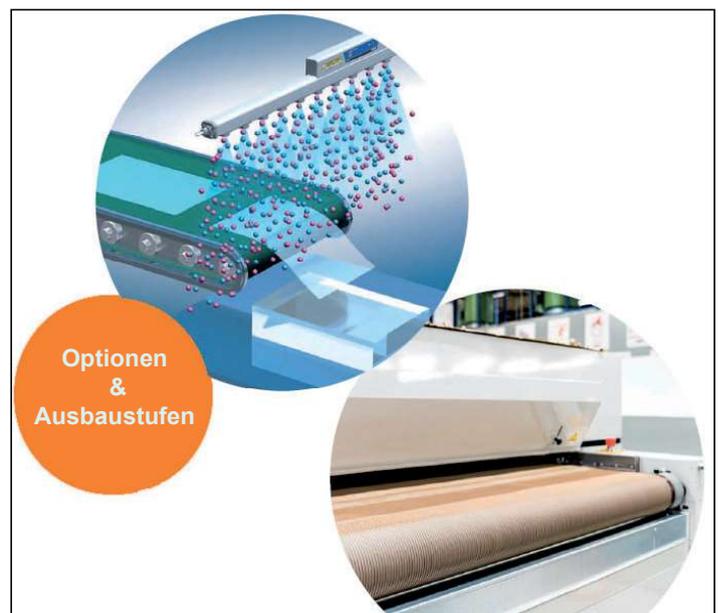
Elektrostatisches Entladungssystem

Es stehen verschiedene Ausführungen von Entladungssystemen zur Verfügung, die je nach Aufgabenstellung ausgewählt werden können.

Bandgeschwindigkeit

Im Standard ist der Trockner mit einer Bandgeschwindigkeit von 3,0 bis 65 Meter pro Minute ausgestattet. Für besondere Anwendungen stehen weitere Geschwindigkeitsbereiche optional zur Verfügung:

- 0,2 - 2,0 Meter / min.
- 1,0 - 10 Meter / min.
- 2,0 - 20 Meter / min.

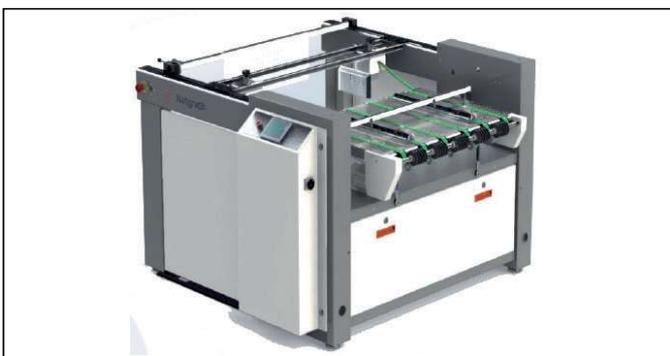




Transportbänder

Standardmäßig werden PTFE - beschichtete Fiberglas Gewebe Transportbänder mit einer Gitterstruktur von 4 x 4 mm eingesetzt. Für spezielle Anwendungen oder bei Gefahr, dass sich die Struktur des Transportbandes auf dem Druckgut abbildet, werden Feinmesh - Bänder mit einer Struktur von 2 x 2 mm eingesetzt.

Für Sonderanwendungen (Glas, Holz, usw.) stehen spezielle Transportbandausführungen bis hin zu Edelstahltransportbändern zur Verfügung.



Automatischer Bogenabstapler

- separate Produktionseinheit ausgestattet mit eigenem Antriebsmotor, Luftgebläse und SPS - Steuerung
- erhältlich in verschiedenen Größen
- arbeitet sehr effizient; je nach Ausstattung ist eine Abstapelungsleistung von bis zu 8.000 Bogen/h möglich
- der Palettenhubtisch ist mit einer verstärkten Grundplatte ausgestattet, die mit einer Rampenauffahrhilfe verfügt
- Bedienfeld mit Stoppfunktion für den Trockner
- separate Geschwindigkeitsregelung und Alarmmeldung

Optionen und Ausbaustufen:

CCTV - Überwachungssystem

Das Farb-CCTV-System kann an allen Natgraph Trocknern installiert werden. Die Einheit umfasst ein freistehender Ständer mit Kamera, welcher beim Bogenabstapler platziert ist. Am Einlauf des Trockners wird ein spezieller TV - Monitor mit verstellbarem Standfuss platziert. Dies ermöglicht dem Bediener, die Abstapelfunktion zu beobachten, ohne die Druckmaschine zu verlassen. Dies ist sehr vorteilhaft, wenn ein langer Trockner hinter der Druckmaschine installiert ist.

NON - STOP - Betrieb

Diese Funktion ermöglicht es, einen großen oder kleinen Stapel des bedruckten Substrats aus dem Abstapler zu entnehmen, ohne die Produktion zu unterbrechen. Hierzu wird eine pneumatisch bestätigte Aufnahmeeinheit ein- und ausgefahren, um die Bogen im laufenden Betrieb aufzunehmen. In dieser Zeit kann der untere Stapel entnommen werden. Es kann eine Stapelhöhe bis 60 mm mit der Aufnahmeeinheit aufgenommen werden.



Rütteltisch

- passend zu allen Standard - Trocknergrößen
- robuste Stahlbauweise mit Ablagetisch aus Stahlblech
- der Ablagetisch verfügt über einen verstellbaren Anschlag für die verschiedenen Papierformate
- der Standfuss ist sowohl in der Höhe, als auch im Winkel verstellbar
- der Ablagetisch kann zu beiden Seiten geneigt eingestellt werden, so dass das Substrat in diese Richtung einfällt

Optionen und Ausbaustufen:

Luftgebläse

Ein Blasrohr kann eingebaut werden, um die Übergabe größerer oder schwerer Substrate zu unterstützen.

Rüttel - Funktion

Der Rütteltisch kann mit vibrierender Unterstützung geliefert werden, damit das Substrat besser im Ablagetisch gestapelt wird.

Rollen zu Rollen - Systeme

Mit dem Hintergrund jahrzehntelanger Erfahrung im Bau von effizienten Trocknungsanlagen für die unterschiedlichsten und anspruchsvollsten Trocknungsanwendungen hat Natgraph sich entschlossen, auch Trocknungsmodule zu bauen, welche in Rollen zu Rollen Maschinen eingebaut werden können. Durch eine hervorragende Steuerung und ein kompaktes Design konnten Module für eine effektive Trocknungsfunktion unter Berücksichtigung von reduziertem Energieverbrauch konzipiert werden. Das Trocknungssystem ist in drei verschiedenen Ausführungen erhältlich.

Strahlen Paket HP



Hauptheizmodul

- Hochleistungsventilator, mit elektronisch gesteuerter Leistungsregelung
- separater Abluftventilator, mit variabler Regelansteuerung
- Abluftdrucküberwachung zur Leistungsoptimierung
- Übertemperatur - Thermostatregelung
- integrierter Wärmetauscher zur Energierückgewinnung. Die Zuluft wird von der erhitzten Abluft vorgewärmt. Geschätzte Energieeinsparung von 6 bis 8 kW
- Stromanschluss am integrierten Hauptschalter
- Sicherheitskreislauf für externes Master - Sicherheitsrelais (Natgraph-Slave)
- schnelle Abkühlfunktion
- Prozessluftgeschwindigkeit einstellbar zwischen 60 und 100 %
- eigene Steuer- und Kontrollfunktionen mit Stand-Alone-SPS. Integration in die Master SPS/**GUI vorbereitet.

Heißluft - Trockenhaube

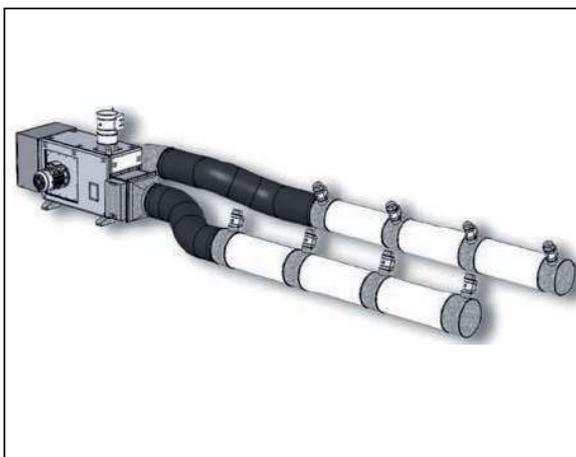
- die Hauben werden auf dem vorhandenen Maschinengestell (kundenseitig) montiert. Der Kunde liefert und installiert auch die Umlenk- und Kühlwalzen.
- über 2 Meter Modullänge wird die Prozessluft mit hoher Luftströmung dem Trocknungsprozess zugeführt (130°C max. Temperatur). Die Luftleistung ist variabel einstellbar.
- optimierte Abluftströmung, um die Prozessluft effizient umzuwälzen
- 5 Meter langer flexibler Hochtemperaturschlauch für die Zu- und Abluft
- verfügbare Bahnbreiten 350 / 430 / 510 / 650 / 760 mm
weitere Breiten auf Anfrage möglich



Optionen und Ausbaustufen:

- Infrarot
- Infrarot - Leistungsüberwachung
- Zuluftfilter

Strahlen Paket E



Hauptheizmodul

- freistehende Basis - Konstruktion
- Hochleistungsventilator, mit elektronisch gesteuerter Leistungsregelung
- zentrales Luftverteilungssystem zu allen Hauben (1 m Abschnitte)
- Abluftdrucküberwachung zur Leistungsoptimierung
- Übertemperatur - Thermostatregelung
- Stromanschluss am integrierten Hauptschalter
- eigene Steuer- und Kontrollfunktionen mit Stand-Alone-SPS. Integration in die Master SPS/**GUI vorbereitet.

Heißluft - Trockenhaube

- die Hauben werden auf dem vorhandenen Maschinengestell (kundenseitig) montiert.
- die Prozessluft wird mit hoher Luftströmung dem Trocknungsprozess zugeführt (130°C max. Temperatur).
- optimierte Abluftströmung, um die Prozessluft effizient umzuwälzen
- 2 Meter langer flexibler Hochtemperaturschlauch für die Zu- und Abluft
- verfügbare Bahnbreiten 350 / 430 / 510 / 650 / 760 mm
weitere Breiten auf Anfrage möglich

Optionen und Ausbaustufen:

- Infrarot



IR Paket



IR - Trockenhaube

- die Hauben werden auf dem vorhandenen Maschinengestell (kundenseitig) montiert.
- 6 mittelwellige Doppelstrahler mit schneller IR Leistung
- aufgesetzte Zuluftventilatoren, sorgen dafür, dass die aufgeheizte Luft von den Lampen zum Substrat geleitet werden
- IR - System mit variabler Leistungsansteuerung von 0 - 10 V, angesteuert durch die externe Druckmaschine
- verfügbare Bahnbreiten 350 / 430 / 510 / 650 / 760 mm
weitere Breiten auf Anfragen möglich



Zylindersiebdruckmaschinen und Flachbett - Siebdruckmaschinen

SPS TechnoScreen ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich von Siebdruckmaschinen und Anlagenkomponenten für das Siebdruckverfahren. Seit über 60 Jahren steht SPS für Erfahrung, Qualität, individuelle Einzellösungen und internationale Unterstützung ihrer Kunden in nahezu allen Bereichen des automatisierten Siebdrucks.

Hierzu zählen insbesondere, die Automobil-, Kreditkarten-, Banknoten-, Keramik-, Textil-, Elektronik-Industrie. Aber auch zur Veredelung von vorgedruckten Off-Set-Drucken oder Luxus-Verpackungen oder zur Herstellung von Biomedizinischen Produkten wie Blut- oder Insulin-Teststreifen werden die Siebdruckmaschinen genutzt.

SPS Stopp - Zylindermaschine



Modellbaureihe ASTRON QX

Im Gegensatz zu den herkömmlichen Zylinder Siebdruckmaschinen ist die automatische 4-Säulen-Maschine, SPS ASTRON QX, vollständig servogetrieben.

Ein Hauptservomotor ist direkt mit der Zylinderantriebswelle verbunden, in Kombination mit zwei elektromagnetischen Linearmotoren für die Siebbewegung.

Mögliche Druckformate:

- min. 250 x 300 bis 550 x 750 mm (Modell 57)
- min. 280 x 420 bis 750 x 1.050 mm (Modell 71)

SPS Stopp - Zylindermaschine



Modellbaureihe VITESSA XP

Die SPS VITESSA XP STOP Zylinder-Siebdruckmaschine kombiniert bewährte Konstruktion mit hohem Bedienerkomfort und den schnellsten Geschwindigkeiten.

Während die XP71 im Bereich der Siebdruckveredelung sehr populär ist, wird die XP57 (oft in Kombination mit dem FP Anleger) vermehrt im industriellen Siebdruck wie Plastikkarten, Textiltransfers, Ziffernblätter-Druck, IMD/IFM und gedruckte Schaltungen eingesetzt.

Mögliche Druckformate:

- min. 250 x 300 bis 550 x 750 mm (Modell XP57 primeline)
- min. 280 x 420 bis 750 x 1.060 mm (Modell XP71 classic)

SPS High Speed Stopp - Zylindermaschine



Modellbaureihe Vitessa SL

Die Anforderungen des modernen Präzisions-Siebdrucks an eine Maschine der Oberklasse werden durch die Bauform der SPS VITESSA SL vorbildlich erfüllt. Der auf vier Säulen ausfahrbare Oberrahmen macht unmittelbaren Zugriff auf den Bogenstrom ohne Behinderung möglich – auch bei fortgesetztem Bogentransport. Kurze Rüstzeiten und hoher Bedienkomfort verbinden sich mit zuverlässiger Reproduzierbarkeit. Selbst bei kleinen Siebdruck - Auflagen werden damit Top - Nettoleistungen erreicht.

Mögliche Druckformate:

- min. 280 x 420 bis 650 x 900 mm (Modell SL69)
- min. 280 x 420 bis 750 x 1.060 mm (Modell SL71)

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine mit Kamera Registrierung



Modellbaureihe ATMA GP

- Handanlage des Substrats
- Kamera-System vergleicht Druckmarken auf dem Druckbogen mit der Siebposition
- Drucktisch verfahrbar auf Druckposition mittels 3 Servo-Motoren, Genauigkeit $\leq 15 \mu\text{m}$
- Entnahme des Druckgutes nach Druckvorgang per Hand oder mittels Vakuum-System
- spielfreie Kugel-Umlaufspindeln für zuverlässige, präzise und wiederholbare Wiederherstellung der Absprunghöhe

Auch auf Grund der kompakten Maße dieser Siebdruckmaschine wird die GP Reihe oft im Bereich der Prototypen-Herstellung bzw. in Laboratorien eingesetzt.

Verfügbare Modelle:

ATMAGP 20PP / ATMAGP 30PP / ATMAGP 50PP

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine (1/2 Automat)



Modellbaureihe OE

- 2 Kameras erkennen die Druckmarken
- Servomotoren im Siebdrucktisch passen die Position zum Material an
- Wiederholgenauigkeit $\leq 10 \mu\text{m}$
- Materialien von $50\mu\text{m}$ bis 2 mm sind verarbeitbar
- Rakelbrücke mit pneumatischem Rakeldruckausgleich auf 4 Säulen vertikal auffahrbar
- leichter Zugang zur Siebunterseite
- die HMI ist einfach / intuitiv zu bedienen, bis zu 100 Programme können hier gespeichert werden

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine (Filme / Bögen / dünne Platten)



Modellbaureihe ATMATIC MF

- Hochpräzise 4-Säulen-Siebdruckmaschine mit beweglichem Tisch + kameragesteuertem Auto-Registrierungssystem für genaue Pass-Einstellungen
- hochwertige Servo-Antriebe deutscher Hersteller, hochpräzise Linearsysteme für genaueste Führung und Positionierung des Siebdrucktisches auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Digitale Parameter-Eingabe
- PC basierte Steuerung , Touch Panel

Verfügbare Modelle:

ATMATIC MF55/F + ATMATIC MF66/F + ATMATIC MF88/F

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine (vollautomatisch)



Modellbaureihe ATMA-TIC TF

Die ATMA-TIC_TF ist ausgestattet mit moderner Servo-Antriebstechnologie und dem bewährten Vorderkanten - Bogenanleger, der in Kombination mit dem Greifersystem die Bogen einzeln der Maschine zuführt. Die automatische Bogenausrichtung erfolgt über ein präzise arbeitendes Kamerasystem.

Die neue 4-Säulen-Flachbettsiebdruckmaschine wurde speziell entwickelt für die unterschiedlichen Anwendungsbereiche im hochpräzisen Siebdruck, wie beispielsweise: gedruckter Elektronik, Automotiv, Textiltransfer, Folien - Tastaturen und IMD / FIM-Funktionsanwendungen. Der ATMA-TIC_TF ist eine extrem vielseitige und leistungsfähige Produktionsanlage.

SPS Flachbett - Siebdrucklinie



Die traditionelle vollautomatische Siebdrucklinie für Geräteglas. Eine mögliche Kombination für diese Anwendung könnte aus verschiedenen Komponenten bestehen, z.B. einer Anlage-Einheit, einer automatischen Siebdruckmaschine, einem Sammler, einem Hochtemperatur-Trockner, ein- oder mehrfarbig.

Zuverlässigkeit, Genauigkeit und Produktivität für den Siebdruck aus einer Hand!

Verfügbare Modelle:

GS710 / GS712

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine (vollautomatisch)



Modellbaureihe ATMATIC PDW

- für diverse starre Materialien zwischen 1,5 und 6 mm
- „Walking-Beam“-Transportsystem (Vakuum-Fixierung)
- Ausrichtung des Glas in der Anlageposition mit Hilfe von Front- und (pneumatischen) Seiten-Anlagemarken
- Genauigkeit liegt bei $\leq 0,1$ mm
- hinterer horizontaler Sieblift für guten Zugriff zur Siebunterseite

Verfügbare Modelle:

ATMATIC 70PDW / ATMATIC 815PDW

SPS Flachbett - Siebdruckmaschine (vollautomatisch)



Modellbaureihe ATMATIC GS-W

- für diverse starre Materialien zwischen 1,5 und 12 mm
- sequentiell auffahrbare Kontur-Schablone für randlose Bedruckung
- „Walking-Beam“-Transportsystem (Vakuum-Fixierung)
- Ausrichtung des Glas mit Hilfe von Front- und (pneumatischen) Seiten-Anlagemarken
- vertikaler 4-Säulenhub des Oberrahmens für freien Raum zur Siebreinigung / Inspektion

Nach der Positionierung hält der „Walking Beam“ das Material unter Vakuum und transportiert es zur Druckposition, gleichzeitig wird das zuvor bedruckte Glas in die Auslage der Siebdruckmaschine transportiert.

Verfügbare Modelle:

ATMATIC GS1322-W



Textilsiebdruckmaschinen und Trockner von KTK Industrial Machinery and Equipment

KTK entwickelt und produziert im portugiesischen Barcelos seit 2014 automatische Siebdruck- und Trocknungsanlagen für den Textildruck. Durch die Zusammenarbeit mit der Partnerfirma Kristaltek können schnell und flexibel Anlagen und Anlagenteile produziert werden. Die Geschäftsführer Joaquim Matos Ferreira und Antonio Silva leiten heute KTK erfolgreich mit über 70 Mitarbeitern. Das Maschinenprogramm beinhaltet folgende Bereiche:

- Textildruckkarusselle für kleine Formate
- Spezialdruckanlagen (Oval Ausführung)
- Ausbausysteme für die Textildruckmaschinen
- Textiltrocknungsanlagen
- Textildruckkarusselle für große Formate
- Zwischentrockner in verschiedensten Ausführungen
- Hybridanlage, eine Kombination von Sieb- & Digitaldruck

KTK Textildruckkarussell für Kleinstformate



Modellbaureihe WISE

- Zentrales Anhebesystem für die Druckköpfe
- Jeder Druckkopf ist ausgestattet mit eigenem Bedienfeld zum Einstellen der Druck-Flut rakelgeschwindigkeit
- Einfaches Einstellen: Rakelwegs, Rakelwinkel, Druckhöhe
- Rakelbewegung mit DC - Antriebsmotor
- Maschinenrotation über einen Schrittmotor, gesteuert für einen schnellen und zuverlässigen Index
- Strom- /Steueranschlüsse für integrierte Peripheriegeräte
- Hauptbedienfeld mit modernem Touch-Screen-LCD Display
- KTK - Software zur Steuerung und Kontrolle der Abläufe
- Autom. Siebklebmsystem in U - System
- Siebjustiersystem mit Feingewindespindeln/Skala - Anzeige
- Autom. Anheben der Druckwerke in die Reinigungsposition
- Alu-Druckpaletten in bewährter Sandwich-Wabenbauweise
- Optionen: zzgl. Laserarm, weitere Strom-/Steueranschlüsse für Zwischentrockner u. Peripheriegeräte, SKIP-Funktion

KTK Textildruckkarussell für Klein- und Mittelformate



Modellbaureihe SMART

- Unabhängiges Anhebesystem für die Druckköpfe
- Maschine mit zwei patentierten Funktions - Komponenten
- frequenzgesteuerte Maschinenrotation über AC-Servomotor für einen schnellen und zuverlässigen Index
- Rakelbewegung mit AC - Frequenzregler
- Strom- /Steueranschlüsse für integrierte Peripheriegeräte
- KTK - Software zur Steuerung und Kontrolle der Abläufe
- Polychromatischer Touchscreen-Monitor als Bedienfeld
- Autom. Siebklebmsystem in U - System
- Siebjustiersystem mit Feingewindespindeln/Skala - Anzeige
- Optionen: zzgl. Laserarm, weitere Strom-/Steueranschlüsse für Zwischentrockner u. Peripheriegeräte, SKIP-Funktion, Rakelwerk ausgeführt mit 4 Pneumatikzylindern

KTK Textildruckkarussell



Modellbaureihe EXPERT PLUS

- autom. Druckkopf-Hebesystem zur Reinigung der Rahmen
- unabhängiges Hebesystem der Druckköpfe im Arbeitsmodus
- Maschine mit drei patentierten Funktions - Komponenten
- Aluminiumdruckpaletten in stabiler Wabenstruktur
- Maschinenrotation mit AC - Servomotor
- Rakelbewegung mit AC - Frequenzregler
- Strom- /Steueranschlüsse für integrierte Peripheriegeräte
- KTK - Software zur Steuerung und Kontrolle der Abläufe
- Polychromatischer Touchscreen-Monitor als Bedienfeld
- Maschinensteuerungssoftware kompatibel mit Mobilgeräten
- individuelles Bedienfeld an jedem Druckkopf zur Steuerung von Druck-/Flutrakelgeschwindigkeit, Druckformdistanz, Rakelwinkel und Drucklänge
- Laserarme mit 4 Punktlinienlasern für einfaches Auflegen
- Autom. Siebklemmsystem in U – System
- u.v.m. (Optionen und Ausbaustufen möglich)

KTK Oval - Textildruckmaschine



Modellbaureihe ADVANCE

- unabhängiges Anhebesystem für alle Druckköpfe
- autom. Druckkopf-Hebesystem zur Reinigung der Rahmen
- Maschine mit patentierten Funktions - Komponenten
- Maschinenrotation mit AC - Servomotor
- Rakelbewegung mit AC - Frequenzregler
- individuelles Bedienfeld an jedem Druckkopf zur Steuerung von Druck-/Flutrakelgeschwindigkeit, Druckformdistanz, Rakelwinkel und Drucklänge
- Strom- /Steueranschlüsse für integrierte Peripheriegeräte
- KTK - Software zur Steuerung und Kontrolle der Abläufe
- Polychromatischer Touchscreen-Monitor als Bedienfeld
- 2 Laserarme mit 4 Punktlinienlasern für einfaches Auflegen
- Autom. Siebklemmsystem in U – System
- Platzierung von Zwischentrockner unter Druckköpfe möglich
- u.v.m. (Optionen und Ausbaustufen möglich)

KTK Oval - Textildruckmaschine



Modellbaureihe MASTER PLUS

- autom. Druckkopf-Hebesystem zur Reinigung der Rahmen
- unabhängiges Anhebesystem für alle Druckköpfe
- Maschine mit patentierten Funktions - Komponenten
- Maschinenrotation mit AC - Servomotor
- Rakelbewegung mit AC - Frequenzregler
- individuelles Bedienfeld an jedem Druckkopf zur Steuerung von Druck-/Flutrakelgeschwindigkeit, Druckformdistanz, Rakelwinkel und Drucklänge
- Strom- /Steueranschlüsse für integrierte Peripheriegeräte
- KTK - Maschinensteuerungssoftware auf dem Hauptbedienfeld eingefügt
- Polychromatischer Touchscreen-Monitor als Bedienfeld
- u.v.m. (Optionen und Ausbaustufen möglich)

KTK Hybrid - Lösung in Kombination Textilsieb- und Digitaldruck



Modellbaureihe FUSION PLUS

- Ausgestattet mit 12 Druckköpfen
- Perfekte Synchronisierung mit einer Textilsiebdruckmaschine
- CMYK + 2 Farben
- max. Auflösung 635 x 2400 dpi
- max. Druckformat 900 mm x 900 mm
- Z-Achse, die an die Höhe der zu bedruckenden Textiloberfläche angepasst werden kann
- pigmentierte Tinte
- hochauflösender und präziser Druck
- Anwenderfreundliche und übersichtliche Bedienung
- Druckkopf mit internem Tintenkreislaufsystem

KTK Hybrid - Lösung in Kombination Textilsieb- und Digitaldruck



Modellbaureihe FUSION MAX

- Ausgestattet mit 24 Druckköpfen
- Perfekte Synchronisierung mit einer Textilsiebdruckmaschine
- CMYK + 2 Farben
- max. Auflösung 635 x 2400 dpi
- max. Druckformat 900 mm x 900 mm
- Z-Achse, die an die Höhe der zu bedruckenden Textiloberfläche angepasst werden kann
- pigmentierte Tinte
- hochauflösender und präziser Druck
- Anwenderfreundliche und übersichtliche Bedienung
- Druckkopf mit internem Tintenkreislaufsystem

KTK Hybrid - Lösung in Kombination Textilsieb- und Digitaldruck



Modellbaureihe FUSION LIGHT

- Ausgestattet mit 6 Druckköpfen
- Perfekte Synchronisierung mit einer Textilsiebdruckmaschine
- CMYK + 2 Farben
- max. Auflösung 635 x 2400 dpi
- max. Druckformat 700 x 500 mm
- Z-Achse, die an die Höhe der zu bedruckenden Textiloberfläche angepasst werden kann
- pigmentierte Tinte
- hochauflösender und präziser Druck
- Anwenderfreundliche und übersichtliche Bedienung
- Druckkopf mit internem Tintenkreislaufsystem

KTK Textiltrocknungsanlage



Modellbaureihe ETNA

- Einsatz von Steinwollplatten mit hoher Dichte, für eine effektive Wärmedämmung des Trockners
- Axiallüfter für gleichmäßige / konstante Heißluftzirkulation
- ausgestattet mit Luftreinigungsfilter für den Brenner
- Widerstandsfähiges Glasfasergewebe-Transportband
- Zentrales Absaugsystem am Trocknerein- und Auslauf
- Modernes Touchscreen - Bedienfeld für die Eingabe der Trocknungsparameter und mit Anzeige der Temperatur / Zeit
- max. Trocknungstemperatur 200°C
- Optionen: zwei Transportbändern, welche in Geschwindigkeit / Laufrichtung unabhängig voneinander gesteuert werden können. Mit Wärmetauschern. Beheizung mit Strom, Gas oder beides.

KTK Zwischentrockner



Modellbaureihe DRAGON

- Einsatz von mittelwelligen Infrarotstrahler
- Trocknerhaube um 90° drehbar
- Arbeitshöhe einstellbar über das mech. Auszugsystem
- Bedienfeld mit digitaler Bedienoberfläche
- Fahrbares Untergestell mit 2 Lenkrollen und 2 Stellfüßen
- Einstellbare Höhe zum Positionieren unter den Druckkopf
- Arbeitet perfekt synchron mit einer automatischen KTK - Siebdruckmaschine
- intelligentes Standby – Energiesparsystem integriert. Bei einem längeren Maschinen – STOPP schaltet der Zwischentrockner automatisch aus
- Optionen: berührungslose IR Temperaturmesssonde, fahrbares Untergestell. Kompatibel auch mit Textildruckmaschinen von anderen Herstellern

KTK Zwischentrockner



Modellbaureihe FENIX

- Einsatz von mittelwelligen Infrarotstrahler
- Arbeitshöhe einstellbar über das mech. Auszugsystem
- Bedienfeld mit digitaler Bedienoberfläche
- Fahrbares Untergestell mit 2 festen Rollen und 2 Lenkrollen mit Bremssystem
- Einstellbare Höhe zum Positionieren unter den Druckkopf
- Arbeitet perfekt synchron mit einer automatischen KTK - Siebdruckmaschine
- intelligentes Standby – Energiesparsystem integriert. Bei einem längeren Maschinen – STOPP schaltet der Zwischentrockner automatisch aus
- Optionen: Kompatibel auch mit Textildruckmaschinen von anderen Herstellern

KTK Zwischentrockner



Modellbaureihe KIMERA

- robustes Untergestell mit vier Rollen
- Einsatz von mittelwelligen Infrarotstrahler
- einstellbare Höhe des Trockenkopfes
- unabhängige Geschwindigkeitsregelung der Bewegung des Trocknerkopfes
- Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- intelligentes Standby – Energiesparsystem integriert. Bei einem längeren Maschinen – STOPP schaltet der Zwischentrockner automatisch aus
- in der Hochhup - Position ist es möglich, den Zwischentrockner unter eine Druckkopf anzupassen

KTK Zusatzmodul (Klebestation- oder Druckstation)



Modellbaureihe LITHE

- mit vier Zylinder am Rakelwerk
- interne Rahmenunterstützung mit Doppelzylinder
- perfekte Synchronisation mit einer automatischen KTK-Siebdruckmaschine
- ausgestattet mit unabhängig beweglichen Rädern und einer Bremse
- automatische Positionierung der Reinigungsstation möglich
- kann auch als separate Druckstation eingesetzt werden
- Bedienfeld mit digitaler Anzeige
- es sind zwei verschiedene Modelle verfügbar SS/MS und LS/XL

KTK Roboter - Einheit



Modellbaureihe CATCH

Diese neue Einheit wurde entwickelt um die Effizienz und Produktivität an den Textildruck - Karussellen zu steigern. Der KTK CATCH ist eine Roboter - Anlage, passend zu den KTK Textildruckmaschinen, die das Textil nach dem Druckprozess automatisch von der Palette entfernt.

Mit dem KTK CATCH können Sie bis zu 1.100 Textilien pro Stunde verarbeiten ohne Unterbrechung. Dies ermöglicht eine tolle Flexibilität für den Bediener, der sich dann voll auf das schnelle und präzise Anlegen der Textilien konzentrieren kann.

KTK Beflockungseinheit



Modellbaureihe CLOUD

- Beflockungseinheit kompatibel zu allen KTK Siebdruckautomaten
- Geschlossenes System, das zu minimaler Farbkontamination führt
- Zwei verschiedene Größen für mehr Vielseitigkeit (650 mm x 450 mm und 850 mm x 650 mm)
- Mit 80 kW elektrostatischem Hochspannungsgenerator
- Maschinensteuerung für alle Parameter: Abstand zwischen Rahmen u. Palette / Geschwindigkeitsregelung der Bürsten / Auf-/Abstiegsgeschwindigkeit der Mediumbox / Höhenregelung der Beflockungsmaschine
- Passereinstellung über Feingewindespindel einheit ist ausgestattet mit Nonius - Skalaanzeige
- maximale Produktionsleistung ca. 600 Stück pro Stunde

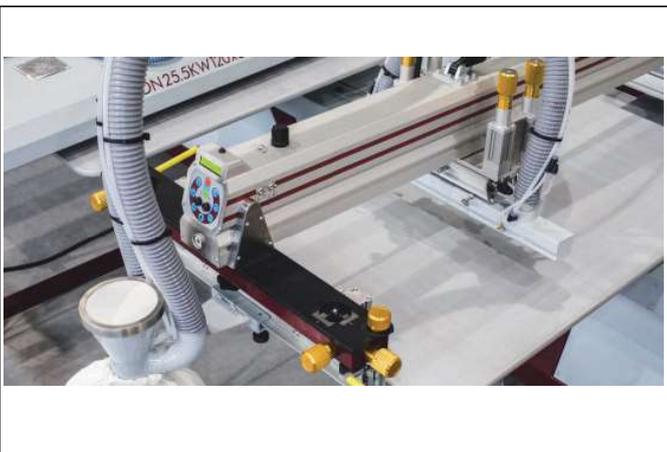
KTK Reinigungseinheit



Modellbaureihe TORNADO

- Unabhängiges und eigenständiges Reinigungsmodul
- Entfernt sehr effektiv Verunreinigungen, Staub oder kleine Baumwollfasern von Textilien, die kurz vor dem Bedrucken stehen, oder auch überschüssige Flockpartikel, nachdem der Trocknungsprozess abgeschlossen ist.

KTK Absaugungseinheit (Option)



Modellbaureihe SWEEP

- Diese Zusatzeinheit zu den Textildruckmaschinen wird in zwei Modellgrößen hergestellt. In den Breiten 450 mm und 650 mm
- Ideal zum Reinigen von überschüssigem Flock auf den Textiloberflächen, nach Abschluss des Flockvorgangs, oder zum Absaugen von losen Textilfasern bei schlechteren Textilqualitäten
- Die Einheit ist einfach und schnell an der Rakelaufnahme am Druckkopf einzuklinken
- Die Zusatzeinheit ist kompatibel mit allen automatischen KTK - Textildruckmaschinen

DEKKEN

Falt- und Verpackungsmaschinen von DEKKEN Machinery

DEKKEN entwickelt und produziert im belgischen Eupen automatische Falt- und Verpackungsmaschinen, sowie Zubehör- und Einrichtungen für den Fachbereich „Textil“. Unter Einbindung seiner über 30-jährigen Erfahrung entwickelt der Geschäftsführer Philippe Vasbinder Maschinen und Anlagekomponenten mit höchster Qualität und Zuverlässigkeit. Zu seinem heutigen Lieferprogramm gehören folgende Einrichtungen:

- Tischfaltmaschinen
- vollautomatische Textilfaltmaschinen
- Verpackungsmaschinen
- halbautomatische Textilfaltmaschinen
- Zwischentrockner in verschiedensten Ausführungen

DEKKEN Tischfaltmaschine (optional mit Etikettierer)



Modellbaureihe KOLIBRI

- PLUG & PLAY Bauweise: Auspacken und Falten
- Einfach einzurichten und erfordert **kein** Spezialwerkzeug oder **keine** Druckluft
- Anschluss mit einfachem Stecker (500 W, 100-240 VAC)
- Mit integriertem Stückzähler
- Bis zu 12 benutzerdefinierten Faltprogrammen
- 600 Faltungen pro Stunde
- 350 Stück Falten und Verpacken pro Stunde
- Verarbeitung hochwertiger Komponenten wie Hochgeschwindigkeitsschrittmotoren, ein Industriecontroller, Stahlscharniere und Mechanismen mit wartungsfreien Buchsen, die alle von einem stabilen Stahlrahmen zusammengehalten werden
- Optional mit Untergestell, Beutelhalter und Etikettierer erhältlich

DEKKEN Textilfaltmaschine



Modellbaureihe T-FOLD

Die T-Fold ist eine speziell entwickelte Textil-Faltmaschine, welche die ideale Lösung zum Falten und Stapeln jeglicher Tücher, Decken, Bezüge und allerlei anderer flacher Produkte mit einer max. Dimension von 120 x 230 cm ist.

Für eine optimierte Produktivität kann das Infeed - Förderband in 3 Modi benutzt werden:

- Automatisch
- Aktivierung bei Knopfdruck
- Dauerhaft laufend

Die T-Fold verfügt über eine Quality - Stopp - Funktion. Hier wird das Textil vor der Faltung zusätzlich gestoppt, um eine letzte Qualitäts - Prüfung durchführen zu können.

DEKKEN Textilfaltmaschine (vollautomatisch)



Modellbaureihe T-APPAREL

- Programmauswahl via Touch – Bedienfeld, Barcode-Scanner oder externe Kommunikation
- Für E-Commerce optimiert
- Schnell und präzise mit langlebigem Design
- Sehr kompakt und vollautomatisierte Abläufe
- Etikettier- Einheiten (vor und nach dem Falten) möglich
- Karton-Einführer
- Integrierte Stapel-Einheit
- Lineares Förderband
- Bis zu 60 verschiedene Programme
- Faltmaterialien: T-Shirts/ Poloshirts/ Unterhemden/ Tops/ Tank-Tops/ Hosen/ Damenkleider/ Hoodies / Dry fit/ Sweat-shirts/ Pullover/ lange oder kurze Ärmel/ Schürzen/ Banner/ Decken/ Bezüge/ Hemden/ Overalls/ Leggings/ Tücher/ Uniformen/ u. v. m.

DEKKEN falt- und Stapelmaschine



Modellbaureihe T-STACK

Die T-Stack ist eine hochmoderne Maschine zum Falten und Stapeln von kleinen Produkten. Die T-Stack ist in erster Linie für die Verarbeitung von Produkten wie Servietten, Gesichtstüchern, Mopps für die Bar, Reinigungstüchern, Küchentüchern, Jeans, Hosen oder anderen flachen Teilen mit maximalen Abmessungen von 700 x 500 mm konzipiert. Die T-Stack kann als eigenständiges Gerät verwendet oder mit unseren anderen Verpackungsgeräten verbunden werden, um als Stapelstation zu fungieren.

Mit der T-Stack können Sie sowohl gefaltete als auch ungefaltete Kleidungsstücke stapeln.

DEKKEN Faltmaschine



Modellbaureihe MULTIFOLD

Die Multifold ist eine einfache und robuste Decken-, Fahnen- und Lakenfaltmaschine, die entweder von 1 oder 2 Personen bedient werden kann.

Sie kann eine Vielzahl von dünnen und dicken Decken und Tüchern bis zu einer Größe von (BxL) 300x300cm (2 Seiten- und 3 Querfalten) oder (BxL) 300x600cm (3 Seiten- und 3 Querfalten) effizient verarbeiten.

Um einen präzisen und schnellen Betrieb zu gewährleisten, verwendet die Multifold Servomotoren sowohl an den Spreizklammern als auch an der Einzugsstange.

DEKKEN Wendemaschine



Modellbaureihe HSPC

High Speed Pillow Case Turner, eine halbautomatische Lösung für effizientes und sauberes Wenden von Kissenbezügen nach dem Nähen.

Der Bediener zieht den Kissenbezug auf die beiden vorderen Latten. Die Latten tauschen dann ihre Position mit einem zweiten Satz Latten, so dass der Bediener die nächsten Kissenbezüge vorbereiten kann, während der HSPC den ersten Kissenbezug mit seinen cleveren „Fingern“ streckt, um sicherzustellen, dass die Ecken des Kissenbezugs sauber und faltenfrei gewendet werden. Danach wird der gewendete Kissenbezug automatisch abgezogen und gestapelt.

DEKKEN Verpackungsmaschine



Modellbaureihe T-MATIC-5020

- Längenunabhängige Schweißung mit konstanter vertikaler Schweißnaht
- PTFE beschichtete horizontale Schweißmesser
- Automatisierte elektronisch über Inverter und Encoder gesteuerte und kontrollierte Abläufe
- Automatische Anpassung der mittleren Schweißnähte
- Flexmode Kontrollsystem
- Speicherkapazität für 40 verschiedene Programme
- Einfacher und schneller Wechsel der Folien - Rolle
- Spezielle Kissing - Transportbänderausführung
- Zahlreiche dokumentierte Messwerte zur Übersicht: Zähler, Länge der Packungen, Taktzeiten, Maschinenleistung, Maschinenstatus, Fehlermeldungen

DEKKEN Etikettierer



Modellbaureihe T-Matic-IQ-Label

Das T-Matic-IQ-Label wurde speziell für die T-Matic-5020 entwickelt.

Sein elektrischer Vakuumerzeuger sorgt für einen festen Halt der Etiketten und reduziert gleichzeitig den Energieverbrauch im Vergleich zu pneumatischen Systemen erheblich.

Das System ist so konzipiert, dass es einfach zu bedienen ist und die Position des Etiketts in alle Richtungen eingestellt werden kann, ohne dass technische Einstellungen erforderlich sind.

Maschinen, Trockner und Zubehöreinrichtungen von Acosgraf Fàbrica de Màquinas Gràficas

1981 starteten die Herren Albino und Costa mit der Zielsetzung Kleinmaschinen und Zubehöreinrichtungen speziell für den Textildruck zu entwickeln und zu produzieren. Im Jahre 1991 erfolgte die Gründung von Acosgraf in Verbindung mit dem Umzug in ein neues Gebäude mit 2.000 m² Produktionsfläche. Folgende Produkte bilden heute den Schwerpunkt des umfangreichen Maschinenprogrammes:

- manuelle Textildruckkarusselle
- Zwischentrockner in verschiedensten Ausführungen
- Zubehöre u. Ausbausysteme für den Siebdruck
- Transferpressen
- Textiltunneltrockner
- Tampondruckanlagen

Das portugiesische Unternehmen ist heute zusammen mit seinen Partnern weltweit tätig.

Acosgraf Textildruckkarussell (Manuell)



Modellbaureihe MINITEX

Die MINITEX ist ein manuelles Textildruckkarussell für den händischen Druck von T-Shirts. Die MINITEX kann mit Kappendruckzubehör ausgestattet werden und ist ideal für kleine Produktionen.

Merkmale:

- max. Rahmenformat 660 x 700 mm
- mögliche Farben 4 - 6 / Palette 1

Acosgraf Textildruckkarussell (Manuell)

Modellbaureihe APOLLO

Die APOLLO ist ein manuelles Textildruckkarussell für den händischen Druck von T-Shirts, Mützen, Regenschirmen, Mänteln und anderen.

Merkmale:

- max. Rahmenformat 590 x 800 mm
- mögliche Farben/Paletten 4 bis 12



Acosgraf Textildruckkarussell (Manuell)



Modellbaureihe TEXWORK

Die TEXWORK ist ein manuelles Textildruckkarussell für den händischen Druck von T-Shirts, Mützen, Regenschirmen, Mänteln und anderen.

Merkmale:

- max. Rahmenformat 650 x 750 mm
- mögliche Farben 4 - 6 / Paletten 1 - 6

Acosgraf Textildruckkarussell (Manuell)

Modellbaureihe **TEXWORK DOUBLE**

Die Texwork DOUBLE ist ein manuelles Textildruckkarussell für den händischen Druck von T-Shirts, Mützen, Regenschirmen, Mänteln, uvm. Texwork DOUBLE kann mit einem doppelten Rahmendeck für maximal 10 Farben auf kürzestem Raum ausgestattet werden.

Merkmale:

- max. Rahmenformat 460 x 750 mm
- mögliche Farben 10 / Paletten 4 - 6



Acosgraf Transferpresse (Manuell)



Modellbaureihe **GALAXY DF-30**

Die GALAXY DF-30 ist eine manuelle Transferpresse zum Übertragen von Transfers auf Kaps. Sie ist mit einem Temperaturregler und einem digitalen Timer ausgestattet.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 16 x 8 cm
- max. Druck 500 kg
- max. Betriebstemperatur 220°C

Acosgraf Transferpresse (Manuell)

Modellbaureihe **GALAXY E-CLAMP**

Die GALAXY E-CLAMP ist eine manuelle Textiltransferpresse für den händischen Andruck von Transfers auf Ihr Textil.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 40 x 50 cm
- max. Druck 450 kg
- max. Betriebstemperatur 220°C



Acosgraf Transferpresse (Manuell)



Modellbaureihe **GALAXY SWING**

Die GALAXY SWING ist eine manuelle Transferpresse mit seitlicher Öffnung. Bei dieser Presse kann die Bodenplatte auf jede gewünschte Dimension verändert werden.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 38 x 38 cm / 38 x 50 cm
- max. Druck 1.050 kg
- max. Betriebstemperatur 230°C

Acosgraf Transferpresse (Manuell)

Modellbaureihe GALAXY SWING DUO PRO

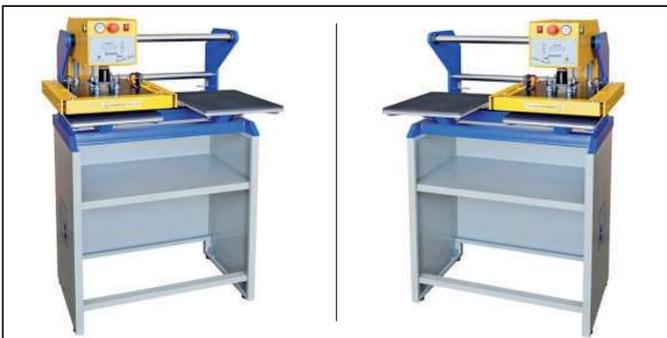
Die GALAXY SWING DUO PRO ist eine manuelle Transferpresse mit seitlicher Öffnung und doppelter Transferplatte. Im GALAXY SWING DUO PRO kann die untere und obere Platte in beliebiges Format verändert werden.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 38 x 45 cm / 40 x 50 cm
- max. Druck 1.050 kg
- max. Betriebstemperatur 220°C



Acosgraf Transferpresse (Manuell/Automatisch)



Modellbaureihe GALAXY AIR 40 DOUBLE

Die GALAXY AIR 40 DOUBLE ist eine pneumatische Transferpresse mit automatischer oder manueller seitlicher Bewegung mit der Möglichkeit, verschiedene Transferzubehörteile anzupassen.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 40 x 50 cm
- max. Druck 2.490 kg
- max. Betriebstemperatur 220°C

Acosgraf Transferpresse (Automatisch)

Modellbaureihe GALAXY PRO MASTER JUNIOR

Die GALAXY PRO MASTER JUNIOR ist eine pneumatische Transferpresse mit doppelter Transferplatte. Die Maschine ist mit einer Seitenbewegung durch Zylinder ausgestattet.

Merkmale:

- Abmessung der Transferplatte 21 x 30 cm
- max. Druck 1.800 kg
- max. Betriebstemperatur 220°C



Acosgraf Transferpresse (Automatisch)



Modellbaureihe GALAXY COLUMBIA

Die COLUMBIA ist eine automatische Transferpresse. Die Transferplatten sind mit Servomotorrotationen und zwei von einander unabhängigen Transferköpfen ausgestattet. Dadurch ist es möglich, zwei verschiedene Aufgaben gleichzeitig auszuführen.

Diese Anlage gibt es auch mit automatischen Eingabe- und Ausgabestationen.

Acosgraf Siebdruckeinrichtung (manuell)

Modellbaureihe MINI PRINT

Die MINI PRINT ist eine manuelle Siebdruckeinrichtung mit Rückenklappen zur Höhenverstellung und Gegengewicht. Die MINI PRINT ist mit einem Vakuumsystem und Mikroregistern ausgestattet.

Merkmale:

- min. Druckformat 30 x 40 cm
- max. Druckformat 66 x 61 cm
- Druckgut bis zu einer Höhe von 20 cm möglich



Acosgraf Siebdruckmaschine (Manuell)



Modellbaureihe ETAL PRINT

Die ETAL PRINT ist eine manuelle Siebdruckmaschine und mit einer kugelgelagerten Führung ausgestattet. Die ETAL PRINT hat die Fähigkeit, das Sieb parallel zum Vakuumtisch anzuheben.

Merkmale:

- max. Druckformat 50 x 70 / 70 x 100 / 80 x 120 cm
- max. Rahmenformat 88 x 108 / 103 x 138 / 118 x 158 cm
- Druckgut bis zu einer Höhe von 10 cm möglich

Acosgraf Flachbett - Siebdruckmaschine (1/2 Automatisch)

Modellbaureihe STAR PRINT

Die STAR PRINT ist eine halbautomatische Flachbett-Siebdruckmaschine, welche flache Oberflächen bedruckt. Die Anlage kann zu einer 3/4-Siebdruckmaschine modifiziert werden.

Merkmale:

- max. Druckformat von 50 x 70 bis 120 x 140 cm
- max. Produktionsmenge von 800 bis 900 Stk/h
- höhenverstellbarer Drucktisch bis 20 mm möglich



Acosgraf Flachbett - Siebdruckmaschine (1/2 Automatisch)



Modellbaureihe STAR PRINT VISION

Die STAR PRINT VISION ist eine 1/2 autom. Flachbett-Siebdruckmaschine, welche flache Oberflächen bedruckt. Sie ist standardmäßig mit 3 Laser-Fotozellen ausgestattet, um die Druckmarken zu lesen und eine automatische Positionierung vorzunehmen.

Merkmale:

- max. Druckformat 50 x 50 / 50 x 70 cm
- max. Rahmenformat 90 x 120 / 110 x 120 cm
- max. Produktionsmenge 380 Stk/h

Acosgraf Siebdruckmaschine mit Abstapler (Dreiviertelautomatisch)

Modellbaureihe STAR PRINT VISION + STAR TAK

Die STAR PRINT VISION ist eine 3/4 autom. Flachbett-Siebdruckmaschine, welche flache Oberflächen bedruckt. Mit der STAR TAK ist eine fließende Bogenentnahme direkt in einen Trockentunnel möglich.

Merkmale:

- max. Bogenformat 60 x 80 bis 130 x 150 cm
- max. Produktionsmenge 650 bis 750 Stk/h
- mit teflonbeschichtetem Transportband



Acosgraf Siebdruckmaschine (Manuell)



Modellbaureihe ROLL PRINT

Die ROLL PRINT ist eine manuelle Siebdruckmaschine und mit einer kugelgelagerten Führung ausgestattet. Der Vakuumschüssel und die Mikroregister gehören zur Standardausführung dazu.

Merkmale:

- max. Druckformat 50 x 70 / 70 x 100 / 80 x 120 cm
- max. Rahmenformat 78 x 98 / 98 x 128 / 113 x 148 cm
- automatischer Vakuumstart

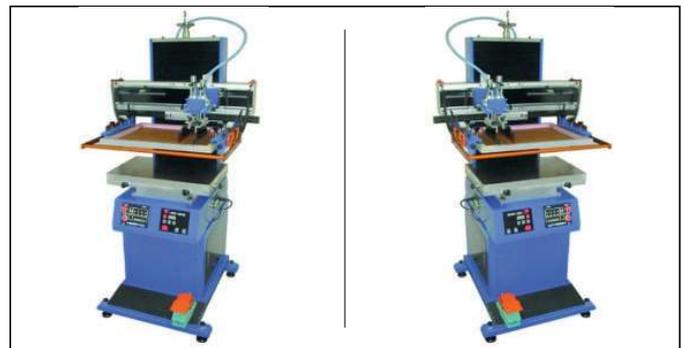
Acosgraf Siebdruckmaschine (1/2 Automatisch)

Modellbaureihe AC-550

Die AC - 550 ist eine halbautomatische Druckmaschine und eignet sich für den Flach- oder Runddruck. Die Anlage kann mit Vakuum und Absaugung ausgestattet werden.

Merkmale:

- max. Druckformat von 50 x 35 cm
- max. Druckdurchmesser 15 cm
- max. Höhe des möglichen Druckgutes 26 cm



Acosgraf Siebdruckmaschine (1/2 Automatisch)



Modellbaureihe AC-800

Die AC-800 ist eine halbautomatische Druckmaschine und eignet sich für den Flach- oder Runddruck. Die Anlage kann Objekte mit einer Höhe bis zu 300 mm bedrucken.

Merkmale:

- max. Druckformat 50 x 80 cm
- max. Rahmenformat 76 x 110 cm
- mit einfachen und bedienerfreundlichen Einstellmöglichkeiten

Acosgraf UV - Siebdrucktrockner

Modellbaureihe UV MINI

Der UV MINI ist ein Trockentunnel, geeignet zur Trocknung von UV Farben. Der kompakte Trockner benötigt durch die geringe Ozonfreisetzung keinen separaten Abluftanschluss.

Merkmale:

- max. Trocknungsbreite 11 oder 17 cm
- max. Bandbreite 12 oder oder 18 cm
- max. Höhe des Trocknungsmaterials beträgt 5 cm



Acosgraf Warmluft - Siebdrucktrockner



Modellbaureihe AIRDRYER

Der AIRDRYER ist ein Trockentunnel, geeignet zum Trocknen von Plastisol-, wasserbasierenden- oder lösemittelhaltigen Farben. Der Trockner ist mit einer Heißluftturbine ausgestattet, die im geschlossenen Luftkreislauf arbeitet, so dass Sie maximale Energieeinsparung mit optimalen Trocknungsergebnissen in allen Arten von Farben haben.

Verfügbare Bandbreiten: 70 / 80 / 100 / 120 cm

Acosgraf Warmluft - Siebdrucktrockner

Modellbaureihe AIRDRYER DOUBLE

Der AIRDRYER DOUBLE ist ein Trockentunnel, der zum Trocknen der in DIRECT TO GARMENT (DTG) gedruckten Farben geeignet ist. Der Trockner ist mit einem doppelt ebenen Bandsystem für minimale Platzbeanspruchung bei größtmöglicher Wärmeefläche ausgestattet. Der AIRDRYER DOUBLE arbeitet mit 100% heißer Luft.

Die maximale Höhe für das zu trocknende Material beträgt 13 cm.



Acosgraf IR - Siebdrucktrockner



Modellbaureihe INFRADRYER ECO 2M

Die Textiltrockner INFRADRYER ECO 2M wurden speziell zum Trocknen und zur Fixierung von wasserbasierenden Textildruck-, Plastisol oder lösungsmittelhaltiger Druckfarben entwickelt.

Merkmale:

- Bandbreiten: 50 / 70 / 80 / 100 / 120 cm
- max. Höhe des zu trocknenden Material beträgt 13 cm
- die Bandgeschwindigkeit beträgt 34 bis 180 m/min.

Acosgraf Textiltrocken- und Fixiertunnel

Modellbaureihe CERAMIC DRYER

Der CERAMIC DRYER wurde speziell zum Trocknen und zur Fixierung von Plastisolfarben in den Anwendungsbereichen der direkten Textilveredelung und im Transferdruck entwickelt.

Zur Aufbereitung der Trocknungs- bzw. Fixiertemperatur ist das Trockenmodul mit hochwertigen IR-Keramikheizelementen bestückt.



Acosgraf Warmluft - Siebdrucktrockner



Modellbaureihe MINITRANS TEFLON

Das MINITRANS TEFLON ist ein idealer Tunneltrockner für die Tampografie. Die Anlage kann mit IR Glockenserie ausgestattet werden.

Merkmale:

- Transportbandgeschwindigkeit variabel einstellbar
- Wärmeglocke mit Ventilatoren ausgestattet
- die Arbeitshöhe kann nach Kundenbedarf verstellt werden

Acosgraf Zwischentrockner

Modellbaureihe TEXFLASH

Der TEXFLASH ist eine Anlage, die nach jedem Siebdruckprozess (Farbe) zur Aushärtung dient. Der TEXFLASH kann mit einer automatischen oder manuellen Textildruckmaschine verwendet werden.

Merkmale:

- Trocknungsbereich 590 x 400 mm
- mögliche Arbeitshöhe 58 bis 120 cm
- Lampenleistung zwischen 3.000 bis 9.000 W möglich



Acosgraf Zwischentrockner



Modellbaureihe TEXFLASH 13,5 kW

Der TEXFLASH 13,5 kW ist eine Anlage, die in jede Zwischentrocknerstation eines Textildruckkarussell integriert werden kann.

Merkmale:

- Trocknungsbereich 590 x 400 mm
- mögliche Arbeitshöhe 58 bis 120 cm
- Lampenleistung zwischen 3.000 bis 9.000 W möglich

Acosgraf Bogenrütteltisch

Modellbaureihe VIB TABLE

Der VIB TABLE ist ein Bogenrütteltisch mit einer vibrierenden Aufnahmeplatte. Der Ablagewinkel der Aufnahmeplatte ist einstellbar bis max. 45°. Die Vibrationsfunktion wird über Edelstahlkugeln auf der angetriebenen Vibrationsplatte erzeugt.

Merkmale:

- max. Format der Drucksubstrate zum Abstapeln 60 x 80 / 70 x 100 / 80 x 120 cm



Acosgraf Bogenabstapler



Modellbaureihe FOCUS

Der FOCUS ist ein Bogenabstapler, welcher Drucksubstrate automatisch in einen Stabel ablegt. Der FOCUS Abstapler ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich und kann einzeln eingesetzt oder in Drucklinien integriert werden.

Die Bauweise ist sehr robust und kann in Hochgeschwindigkeits - Drucklinien eingesetzt werden.

Acosgraf Bogenabstapler

Modellbaureihe VOYAGER DUPLO

Der VOYAGER DUPLO ist ein Bogenstapler, der den Bogen am Trocknerauslauf automatisch mit pneumatischen Greifersystem aufnimmt und dem Stabel zuführt. Der Stapler ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich und kann einzeln oder integriert in Drucklinien eingesetzt werden.

Der VOYAGER DUPLO kann mit einer oder zwei einzelnen Teil-Rückzugspinzetten ausgestattet werden.



Acosgraf Bogenabstapler



Modellbaureihe CHALLENGER

Der CHALLENGER ist ein Bogenabstapler, der die Bogen mittels eines Vakuumklemmsystem am Ausgang des Trockners übernimmt und dem Stapel zuführt.

Der Abstapler kann einzeln eingesetzt oder in Drucklinien integriert werden. Der CHALLENGER ist mit einem seitlichen und hinteren Stoßfänger und einem Tisch ausgestattet, der sich automatisch absenkt, um einen perfekten Stapel bis 200 mm Höhe zu erzielen.

Acosgraf Belichtungstisch

Modellbaureihe TABLIGHT

Der TABLIGHT ist ein Tisch, der mit Glasabdeckung und Leuchtkasten ausgestattet ist. Das TABLIGHT ist ideal für Retusche, Remake oder sogar Inspektion von Folien, die im OFFSET- oder Siebdruck verwendet werden.

Der Belichtungstisch kann im oberen Bereich mit einer Neigung zu einem komfortableren Arbeitsbereich für den Bediener eingestellt werden.



Acosgraf Belichtungslampe



Modellbaureihe LUX RAPID

Die LUX RAPID ist ein MH - Sofortstart - Belichtungsgerät mit Fahrstativ für schnelle und perfekte Bildschirmbeleuchtung. Die Leistung der Lampe kann zwischen 3.000 und 5.000 W gewählt werden.

Die Lampe ist mit einer Neigungs- u. Höhenverstellung, für ein optimales Belichtungsergebnis, ausgestattet. Die LUX RAPID kann bis zu 10 Belichtungsprogramme speichern.

Acosgraf Siebkopierrahmen

Modellbaureihe VERTSCREEN

Der VERTSCREEN ist ein vakuum Siebkopierrahmen mit der Möglichkeit der Umkehrung des Kopierrahmens in die vertikale oder horizontale Position. Der Rahmen ist mit einem Druckmesssystem ausgestattet, wodurch ein perfektes Vakuum möglich ist.

Der VERTSCREEN ist mit stabilen Rädern zum bequemen versetzen ausgestattet.



Acosgraf Belichtungsgerät



Modellbaureihe LUXMIDI

Der LUXMIDI ist ein Tisch - Siebkopiergerät mit aktinischen UV - Röhren. Die Belichtungszeit wird durch einen digitalen Zähler gesteuert. Es können bis zu 10 verschiedene Belichtungszeiten gespeichert werden.

Merkmale:

- max. Rahmenformate 60 x 80 / 80 x 110 / 100 x 125 / 120 x 150 cm

Acosgraf Belichtungsgerät

Modellbaureihe LUXMIDI LED

Die LUXMIDI LED ist eine kompakte Belichtungsanlage für die Herstellung von Druckformen im Siebdruck. Die Anlage gewährleistet eine schnelle und detailgenaue Belichtung der Siebe durch den Einsatz von speziellen UV - LEDs.

Merkmale:

- max. Rahmenformate 60 x 80 / 80 x 110 / 100 x 100 / 100 x 125 / 120 x 150 cm



Acosgraf Belichtungsgerät



Modellbaureihe LUX BEGINNER

Die LUX Beginner ist ein Tisch - Siebkopiergerät mit aktiver Lichtquelle für eine schnelle Bildschirmbelichtung. Durch ein spezielles Gummituch wird der Rahmen perfekt angepasst. Die Belichtungszeit wird durch einen digitalen Zähler gesteuert.

Merkmale:

- max. Rahmenformate 53 x 61 cm

Acosgraf Kombi - Belichtungsanlage

Modellbaureihe LUXDRYER

Der LUXDRYER ist eine Kombi - Belichtungsanlage, ausgestattet mit speziellem UV - Lampensystem. Die Anlage ist vollautomatisch und mit einem Druckmessgerät für das Vakuum ausgestattet, um ein versehentliches Öffnen von Bildschirmen zu verhindern.

Der LUXDRYER ist mit einem Trockenschrank ausgestattet, welcher mit einer Temperatur von 15 bis 50°C arbeitet.



Acosgraf Kombi - Belichtungsanlage



Modellbaureihe LUXDRYER LED

Der LUXDRYER ist eine Kombi - Belichtungsanlage, ausgestattet mit speziellem LED - Lampensystem. Die Anlage ist vollautomatisch und mit einem Druckmessgerät für das Vakuum ausgestattet, um ein versehentliches Öffnen von Bildschirmen zu verhindern.

Der LUXDRYER ist mit einem Trockenschrank ausgestattet, welcher mit einer Temperatur von 15 bis 50°C arbeitet.

Acosgraf Siebkopierbox

Modellbaureihe LUX COMPACT

Der LUX COMPACT ist eine Siebkopier - Box mit innen verbautem MH - Brenner. Die Box ist standardmäßig mit einer Fotozelle aus Lichtintensitätsmaß ausgestattet, um die Belichtungszeiten automatisch zu kompensieren.

Der LUX COMPACT kann bis zu 10 verschiedene Belichtungszeiten speichern, welche durch einen digitalen Zähler gesteuert werden.



Acosgraf Kombi - Siebkopiergerät



Modellbaureihe LUXDRYER HALOGEN

Der LUXDRYER HALOGEN ist ein Kombi - Siebkopiergerät mit Siebtrockenschrank, ausgestattet mit einer Halogenlichtquelle für schnelle und perfekte Siebelichtung. Schubladen des Trockenschrankes laufen reibungslos in kugelgelagerten Schlitzen mit Endanschlag.

Trockenschrank mit Zwangsbelüftung und digitaler Temperaturregelung.

Acosgraf Siebwaschanlage (manuell)

Modellbaureihe BACPRINT

Die BACPRINT ist eine manuelle Siebwaschanlage, die komplett aus Edelstahl gefertigt ist. Die Anlage ist mit einer beleuchteten Rückwand ausgestattet, welche zur besseren Sicht des Wasch- und Entschichtungsvorganges dient.

Merkmale:

- max. Rahmenformate 70 x 100 / 100 x 130 / 130 x 160 / 150 / 180 cm



Acosgraf Siebwasch- und Entwicklungsanlage (manuell)



Modellbaureihe BACPRINT D/T

Die BACPRINT D/T ist eine manuelle Sieb- und Entwicklungsanlage mit einer Spritzwasserschutztür und einem Schmutzwasser - Dekantiersystem, bestehend aus drei Ebenen, um feste Partikel zu entfernen. Die Anlage ist aus Edelstahl gefertigt.

Merkmale:

- max. Rahmenformate 70 x 100 / 100 x 130 / 130 x 160 cm

Acosgraf Hordenwagen

Modellbaureihe DRY RACK

Das DRY RACK ist ein Hordenwagen mit 50 verzinkten Gittern. Der Abstand dazwischen beträgt 25 mm.

Der DRY RACK ist mit fahrbaren Nylonrollen bestückt.

Merkmale:

- Standardformate 70 x 100 / 80 x 110 / 100 x 130 cm;
weitere Formate auf Anfrage möglich



Acosgraf Rakelschleifmaschine (vollautomatisch)



Modellbaureihe RACKGRINDER

Der RACKGRINDER ist eine vollautomatische Rakelschleifmaschine und verfügt über einen LCD - Programmierer, den der Bediener mit endlosen Schritten programmieren kann, um ein perfektes Schärfeergebnis zu erzielen.

Die maximale Rakellänge beträgt 115 cm. Es sind verschiedenste Profilstärken möglich.

Acosgraf Puderanlage

Modellbaureihe VORTEX + CROSS OVER

Der VORTEX + CROSS OVER ist ein automatischer Pulvertransferapplikator, der im Siebdruck-Transferdruck eingesetzt wird. Der VORTEX + CROSS OVER trägt das Pulver automatisch in den Druckbogen auf, reinigt überschüssiges Pulver und verwendet das Transferpulver wieder, indem es in einem geschlossenen Kreislauf arbeitet. Der VORTEX + CROSS OVER ist mit einem Luftaustrittsfilter ausgestattet, so dass Sie keine Verunreinigung durch die Umgebung durch Transferpulver haben.



Spezielle Maschinen für den Sieb-, Textil- und Digitaldruck von Ser.TEC

Das junge italienische Unternehmen wurde 1993 gegründet und präsentiert eine Vielfalt von Produktionsanlagen für die Bereiche Sieb-, Textil- und Digitaldruck.

Diese Anlagen sind hauptsächlich für die Verarbeitung von Kunststoffen, Gläser, Hölzer und Textilien konzipiert. Spezielle Materialien sind auf Anfrage möglich.

SER.TEC Bebilderungsanlage (Automatisch)



Modellbaureihe EAGLE CtS

- digitales Drucksystem für die Herstellung von Siebdruckrahmen
- innovatives, ökologisches System, welches einfach zu bedienen ist, ohne Vor- und Nachbearbeitungsprozesse
- niedrige Betriebskosten und lange Lebensdauer
- mit einer max. Auflösung von 2880 dpi
- es werden CTSUV Tinten verwendet
- mit Inkjet - Piezo, 8 Kanäle mit 380 Punkte
- Wasserdichtigkeit, Beständigkeit gegen Lösungsmittel
- Druckkapazität von mehr als 5.000 Hub
- Geschwindigkeit 12 Meter / h
- inklusive spezieller RIP Whitescreen Software
- Reproduktion von bis zu 120 Zeilen

SER.TEC Bebilderungsanlage (Direkt auf das Gewebe)



Modellbaureihe D2M

Der D2M Rapid Screen® ist ein völlig neuer Prozess zum direkten Bebildern von Druckformen für den Siebdruck, der darauf ausgelegt ist, viele der bisher notwendigen Fertigungsschritte zu eliminieren.

- es wird keine spezielle Dunkelkammer mehr benötigt
- deutliche Reduzierung der Verbrauchs- u. Fertigungskosten
- Qualität verbessern und Beschleunigung der Vorbereitungszeit bis zum fertigen Sieb
- kein Beschichten, kein Auswaschen, kein Trocknen der Siebe, keine Filmkosten
- Auflösungsqualität bis zu 2400 dpi

SER.TEC Flachbett - Siebdruckmaschine für den Glasdruck



Modellbaureihe S3P

- mit neuem Einstell- und Registrierungssystem
- für den Druck von großformatigen Materialien in verschiedenen Stärken
- Rüstzeiten kann durch die pneumatische Verriegelung der Rahmen und Druckrakel reduziert werden
- max. Druckgrößen 1000 x 2000 mm bis 2000 x 4000 mm
- max. Stärke des Druckgutes beträgt von 0 bis 30 mm
- der Rakeleinfallswinkel ist einstellbar
- die Druckgeschwindigkeit kann variabel eingestellt werden
- die Maschine wird elektropneumatisch bedient
- mit mikrometrischer Rahmenverstellung X Y

SER.TEC Siebdruckmaschine



Modellbaureihe S1 400 Auto

Diese Siebdruckanlage eignet sich für den automatischen Druck von Mobiltelefon tafeln, Membranschaltern, Keramikaufklebern, Metallplatten, Papier, Transferaufklebern, Verpackungen und Schildern und vieles mehr.

Durch die flexible Einrichtung der Maschine sind auch kleine Chargendrucke möglich.

Die Anlage ist in vier verschiedenen Modellgrößen verfügbar.

SER.TEC Flachbett - Siebdruckmaschine (1/2 automatisch)



Modellbaureihe S1 500 Auto

Diese Siebdruckmaschine ist mit einem Wechseltisch bestehend mit Vakkum und versenkbaren Auflegestiften, für die schnelle Positionierung der Bogen, sowie einem automatischen Abzugssystem ausgestattet.

Nach dem Druck werden die Bogen durch ein Greifersystem auf ein Band abgelegt. Danach sind sie für den nächsten Arbeitsschritt bereit. Für die Auto - Einstellungen und Verriegelungen benötigen Sie kein Werkzeug.

Heißprägemaschinen von Foil Industry S. R. L.

Lange Zeit war das Hauptprodukt der Firma Foil Industry die Entwicklung und Herstellung von verschiedensten Folienqualitäten für die umfangreichen Anwendungen rund um die Heißprägefolienvorverarbeitung. Als Ergänzung des Folien - Produktprogrammes entwickelt und produziert man Maschinen und Anlagen für die Heißprägung und für das Zuschneiden der Folien.

FoilIndustry Heißprägemaschine



Modellbaureihe SM_ROLL_ON_1000

- Grundaufbau in stabiler Schweißkonstruktion
- vakuumunterstütztes Ein- und Auslaufband, Vakuum ist für jede Seite separat regelbar
- elektronische Antriebsregelung für die unteren Antriebs- bzw. Gegehalterolle und für gummierte und beheizte Prägerolle
- Beheizen der Prägerolle von oben, max. Heiztemperatur 210° C
- Transportbandgeschwindigkeit stufenlos regelbar von 1 - 20 m/min (2 - 40 m/min. im reinen Durchlauf)
- elektronische Sensorerkennung für die Vorgabe des Startpunktes für den Prägeprozess
- Eingabemöglichkeit des Startpunktes und der Länge der Prägung. Es können bis zu 3 Prägepunkte in Laufrichtung pro Bogen eingegeben werden.
- manuelle Einstellung der Materialstärke mit digitaler Wertanzeige
- minimales Bogenformat beträgt 200 mm in Laufrichtung
- Bedientableau mit Siemens - Touch-Screen-Display und verschiedenen Bedien- u. Funktionselementen

Optionen und Ausbaustufen

- Spezielle Ausführung zur Aufnahme von größeren Folienrollen mit Durchmesser bis zu 300 mm
- Automatischer Bogenanleger
- Automatischer Bogenabstapler

Zubehörprodukte und Hilfsmittel

Manuelle Oberflächenreinigung



Handreinigungsröller in verschiedenen Ausführungen

DRS Starter SET

- 1 Handreinigungsröller
- 1 Blockhalter
- 1 Reinigungsfolienblock



Modellbaureihe DRS

- leichtes Handling durch präzise gelagerte Reinigungsrolle
- verschiedene Reinigungsqualitäten:
 - hellblau = Standard Reinigungskraft
 - rot = Mittlere Reinigungskraft
 - dunkelblau = Starke Reinigungskraft
 - gelb = Silikonfreie Reinigungskraft
- verschiedene Reinigungsbreiten: 76 / 150 / 300 / 450 mm
- versch. Handgriffausführungen: 0° oder 30° gewinkelt, Kunststoff- oder Metall, antistatisch, mit Teleskop- oder Stabauszug
- Zubehöre:
 - Blockhalter, Reinigungsfolienblöcke
 - Walzenreiner



Gummiwalzenreiniger
geeignet für Polymerrollen



Reinigungstritmatten
in verschiedenen Ausführungen

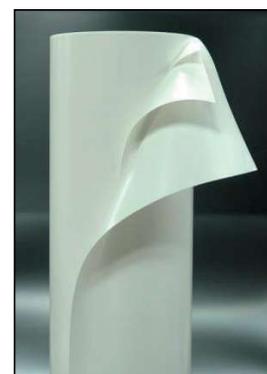


Wisch-/Reinigungstücher
in verschiedenen Ausführungen

Automatische Oberflächenreinigung



Bogenreinigungsmaschine SM_CM10
für die automatische Oberflächenreinigung.



- Kleberollen für die Maschinen**
in verschiedenen Ausführungen erhältlich:
- Papier- Folienbasis
 - Standard oder vorgestanzt
 - unterschiedliche Längen
 - unterschiedliche Kerndurchmesser

Produkte für den Reinraum



Reinigungstücher
für Reinraumklasse 100



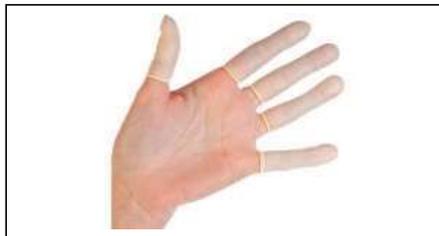
Reinigungstücher
für Reinraumklasse: 10-10000



Reinigungs - SWAB's
in verschiedenen Ausführungen



ESD Fingerlinge
in verschiedenen Ausführungen



Fingerlinge
in verschiedenen Ausführungen



Handschuhe
in verschiedenen Ausführungen



ESD Überziehschuh
in verschiedenen Ausführungen



Autom. Überschuhspender
in verschiedenen Ausführungen



Kopphaube
in verschiedenen Ausführungen



Reinraum - Overall
in verschiedenen Ausführungen



Reinraum - Mantel
in verschiedenen Ausführungen



Reinraum - Overall
in verschiedenen Ausführungen



Staubbinde - Matten
in verschiedenen Ausführungen



ESD - Staubsauger
für den Reinraum



ESD Arbeitsstuhl
in verschiedenen Ausführungen

Mobiles Pumpensystem



Modellbaureihe PUMP CADDY

- Universell einsetzbares Pumpensystem mit robuster Doppelmembranpumpe
- Geeignet für Wasser und Lösemittel
- Chassis aus hochwertigem rostfreiem Stahl
- Kompaktes Design mit Schlauchhalter
- Einfache manuelle Bedienung
- Saug- und Rücklaufrohr mit 3m Schlauch ermöglicht ein einfaches Handling

Ablagetisch für Farben, Farbmesser, Handschuhe und vieles mehr



Modellbaureihe SM_EXT

- höhenverstellbare Füße
- 2 Ablageflächen
- gefertigt aus rostfreiem Edelstahl
- rückseitige Aufkantung (auch ohne möglich)
- die Tischfläche wird durch eine HDF Platte verstärkt (20 mm)
- Montierung erfolgt mit Schrauben
- Werkzeugschlüssel inklusive

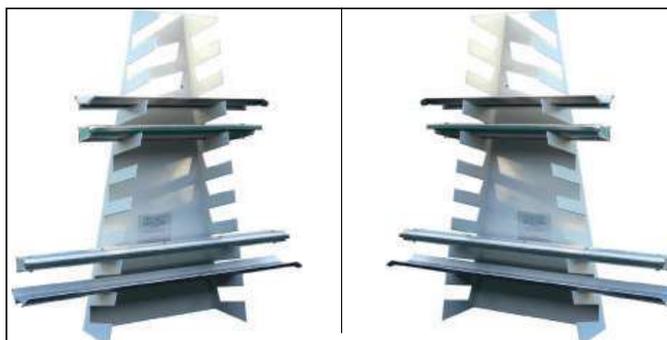
Beistellwagen für Farben, Farbmesser, Handschuhe und vieles mehr



Modellbaureihe SM_EXW

- gefertigt aus rostfreiem gehärtetem Edelstahl
- 4 Leichtlaufräder aus Vollgummi mit Kugellager und Feststellbremsen
- Rammschutz
- belastbar 320 kg (2 Fächer) / 480 kg (3-5 Fächer)

Regal für Raket und Vorraket



Modellbaureihe SM_PROTECT

- Aufnahme von 10 Raketprofilen
- Abmessungen 160 x 430 x 850 mm
- Gewicht 8,7 kg
- inklusive Befestigungsmaterial

Hordenwagen und Siebregale



Verschiedene Messgeräte



G-CHECK
Gewebespannungsmessgerät



SM-CG204
Schichtdickenmessgerät



DENS
Densitometer



HYGROGRAPH
Trommelschreiber



UV-Integrator FULL-UV
UV Messgerät



SM_35100-K
Prüfen der Trockentemperatur

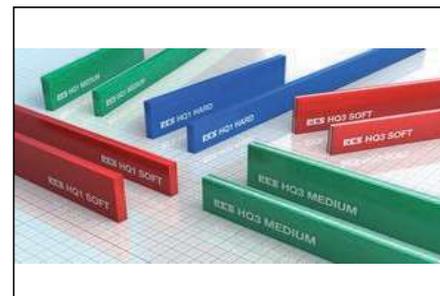
Rakel und Ausbaustufen



SM_CBHT
Rakel CARBON HT



SM_RH
Rakelhaltersysteme



SM_HQ13
Rakelgummi

Verschiedene Vliesmaterialien



Filtervliesrollen
für die Schrägfiltersysteme in
verschiedenen μ - Stärken

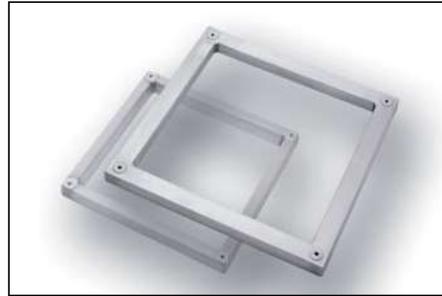


Filtervlies und Filtermatten
in verschiedenen Ausführungen

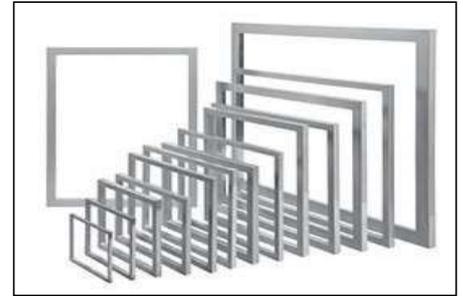
Siebdruckrahmen



SM_SRSD
Standard Siebdruckrahmen



SM_SREK
Rahmen für Elektronikindustrie



SM_SRTD
Rahmen für den Textildruck

Wasserbasierende Textildruckfarben von VIRUS



DIGI - Farben
geeignet für die Technologie des digitalen Hybrid Druck



WOW - Farben
geeignet für die Technologie des CMYK - Nass in Nass Druck

Maschinenservice



Installation / Inbetriebnahme & Einschulung



Wartungs- und Pflegearbeiten, Service- und Reparaturarbeiten

Gebraucht- und Demomaschinen

Durch Produktions- oder auch Formatänderungen ergeben sich immer wieder Möglichkeiten von gebrauchten Maschinen und Einrichtungen, welche wir direkt oder im Auftrag von Kunden zum Kauf anbieten. Ebenfalls präsentieren wir Ihnen neuwertige Demo - und Showroom Maschinen. Die aktuellen Maschinen finden Sie immer auf unserer Website unter:

<https://www.simon-drucktechnik.de/gebrauchtes/329>



G-WASH 112
Autom. Entschichtungsmaschine



Natgraph Typ 90-4220TJ
Siebdrucktrockner

Unsere Hersteller & Partner

ein Netzwerk für beste Qualität und Leistung

GRÜNIG

Maschinen für die Druckformherstellung
Spannen / Kleben
Beschichten / Entschichten
Entwickeln / Trocknen
Waschen
Siebrahmenbearbeitung



Natgraph
Perfecting drying solutions
Trockner für den Siebdruck
Konvektionstrocknung
UV-Trocknung
IR-Trocknung
Bogenabstapler

KTK

Textildruckmaschinen
Druckanlagen für den Textildruck
Elektro- und Gastrockner



CtS Bebilderungsanlagen
für die vollautomatische, digitale
INLINE - UV Direktbelichtung von
Drucksieben



Peripherieanlagen
Maschinen & Geräte für den Textildruck
und grafischen Siebdruck

DEKKEN

Falten, Verpacken & Etikettieren
Falt-, Verpackungs- und Etikettiermaschinen
für den Textil - Bereich



Siebdruckmaschinen
automatische Stopp - Zylindermaschinen
und Flachbettmaschinen



Produktionsanlagen
für den Textil- und Siebdruck

KERSTEN

Anlagen für die elektrostatische Entladung
Ionisationsanlagen
für Siebdruck und Digitaldruck
Messgeräte



Heißprägemaschinen



Oberflächenreinigung
Handreinigungswalzen
Reinigungstücher
Reinraumzubehör

Sakurai

Ersatz- und Verschleißteile
für Siebdruckanlagen



Rakelsysteme
Rakelblätter und Rakelgummi
Rakelwerke
Rakelschleifmaschinen



Textildruckfarben
Wasserbasierende Textildruckfarben für den
Siebdruck mit hohen Wert an Innovation,
Leistung, Qualität, Umweltschutz und
Energieeinsparung

Beratung, Service und Vertrieb von Siebdruck- und Digitaldruckeinrichtungen



SIMON GmbH

Beratung, Service und Vertrieb von Siebdruck- und Digitaldruckanlagen
Baumstraße 5a • D - 79369 Wyhl

Geschäftsführer Michael König + Verena Göhler • Amtsgericht Freiburg HRB 260 888 • USt.-ID-Nr. DE 16027-1986
Tel.: +49 7642 - 921184 0 • Fax: +49 7642 - 921184 50 • Mail: info@simon-drucktechnik.de •
Internet: www.simon-drucktechnik.de